



©AMERIPHONE products are manufactured by Walker, a Division of Plantronics, Inc.
12082 Western Avenue, Garden Grove, CA 92841
(800) 874-3005 VOICE • (800) 772-2889 TTY/TDD • (714) 897-4703 FAX
email: ameriphonecs@plantronics.com website: www.ameriphone.com

PHOTO PHONE™ P-300



Users' Guide

SAFETY INSTRUCTIONS	1
INTRODUCTION	5
PACKAGE CHECKLIST	6
FEATURES IDENTIFICATION	7
INSTALLATION	8
A. Desk mounting	8
B. Wall mounting	8
OPERATING YOUR PHOTO PHONE.....	10
A. Photo Directory Set Up	10
B. Programming Photo Directory.....	10
C. Memory dialing.....	11
D. Amplifier.....	11
E. Amplify Button	11
F. Ringer Volume	11
G. Ringer Pitch Control	12
H. Hold Button	12
I. Last Number Redial Button	12
J. Flash Button	13
IN CASE OF DIFFICULTY	14
REGULATORY COMPLIANCE.....	15
WARRANTY INFORMATION	21
SPECIFICATIONS.....	23
INDEX.....	24

Important Safety Instructions

When using your telephone equipment, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and persons including the following:

1. Read and understand all instructions.
2. Follow all warnings and instructions marked on the telephone.
3. Do not use this telephone near a bathtub, wash basin, kitchen sink or laundry tub, in a wet basement, near a swimming pool or anywhere else there is water.
4. Avoid using a telephone (other than a cordless type) during a storm. There may be a remote risk of electrical shock from lightning.
5. Do not use the telephone to report a gas leak in the vicinity of the leak.
6. Unplug this telephone from the wall outlets before cleaning. Do not use liquid cleaners or aerosol cleaners on the telephone. Use a damp cloth for cleaning.
7. Place this telephone on a stable surface. Serious damage and/or injury may result if the telephone falls.
8. Do not cover the slots and openings on this telephone. This telephone should never be placed near or over a radiator or heat register. This telephone should not be placed in a built-in installation unless proper ventilation is provided.
9. Operate this telephone using the electrical voltage as stated on the base unit or the owner's manual. If you are not sure of the voltage in your home, consult your dealer or local power company.
10. Do not place anything on the power cord. Install the telephone where no one will step or trip on the cord.
11. Do not overload wall outlets or extension cords as this can increase the risk of fire or electrical shock.
12. Never push any objects through the slots in the telephone. They can touch

Important Safety Instructions

dangerous voltage points or short out parts that could result in a risk of fire or electrical shock. Never spill liquid of any kind on the telephone.

13. To reduce the risk of electrical shock, do not take this phone apart. Opening or removing covers may expose you to dangerous voltages or other risks. Incorrect reassembly can cause electric shock when the appliance is subsequently used.
14. Unplug this product from the wall outlets and refer servicing to the manufacturer under the following conditions:
 - A. When the power supply cord or plug is frayed or damaged.
 - B. If liquid has been spilled into the product.
 - C. If the telephone has been exposed to rain or water.
 - D. If the telephone does not operate normally by following the operating instructions. Adjust only

those controls that are covered by the operating instructions. Improper adjustment may require extensive work by a qualified technician to restore the telephone to normal operation.

- E. If the telephone has been dropped or the case has been damaged.
 - F. If the telephone exhibits a distinct change in performance.
15. Never install telephone wiring during a lightning storm.
16. Never install telephone jacks in wet locations unless the jack is specifically designed for wet locations.
17. Never touch uninsulated telephone wires or terminals unless the telephone line has been disconnected at the network interface.
18. Use caution when installing or modifying telephone lines.
19. Use only the power cord and batteries indicated in

Important Safety Instructions

this manual. Do not dispose of batteries in a fire. They may explode. Check with local codes for possible special disposal instructions.

ADDITIONAL SAFETY NOTES FOR CANADIAN USERS

The following items are included as part of the CS-03 Requirements. The standard connecting arrangement for the equipment is CA11A. This product meets the applicable Industry Canada technical specifications.

NOTICE: The Canadian Department of Communications label identifies certified equipment. This certification means that the equipment meets certain telecommunications network protective operational and safety requirements. The Department does not guarantee that the equipment will operate to the user's satisfaction. Before installing this equipment, users should ensure that it is permissible to be connected to the facilities of the local telecommunications company.

The equipment must also be installed using an acceptable method of connection. In some cases, the company's inside wiring associated with a single line individual service may be extended by means of a certified connector assembly (telephone extension cord). The customer should be aware that compliance with the above conditions may not prevent degradation of service in some situations. Repairs to certified equipment should be made by an authorized Canadian maintenance facility designated by the supplier. Any repairs or alterations made by the user to this equipment, or equipment malfunctions, may give the telecommunications company cause to request the user disconnect the equipment.

Users should ensure for their own protection that the electrical ground connections of the power utility, telephone lines and internal metallic water pipe system, if present, are connected together. This precaution may be particularly important in rural areas.

Important Safety Instructions

CAUTION: Users should not attempt to make such connections themselves, but should contact the appropriate electric inspection authority, or electrician, as appropriate. The Ringer Equivalent Number is an indication of the maximum number of terminals allowed to be connected to a telephone interface. The termination on an interface may consist of any combination of devices subject only to the requirement that the sum of the Ringer Equivalent Number of all the devices not exceed five.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Introducing the P-300

Thank you for selecting the exciting new **PHOTO PHONE** from Ameriphone Inc. These Operating Instructions and the associated Quick Operating Guide provide you with the information you need to use your **PHOTO PHONE** effectively and safely. Read this manual thoroughly before using your telephone. Keep the manual near the telephone for easy reference.

Warranty Service

Your telephone is designed to provide years of quality service. But, should the phone malfunction and the Trouble-shooting Chart on page 9 not resolve the problem, follow the Warranty procedure on page 11.

Sales Receipt

Be sure to save your sales receipt as proof of purchase date should you need warranty service.

Help from Ameriphone

For help with using your **PHOTO PHONE**, call our Customer Relations department at 714-897-0808.

Please make sure your **PHOTO PHONE** package includes the items shown in Figure 1.

Package Checklist

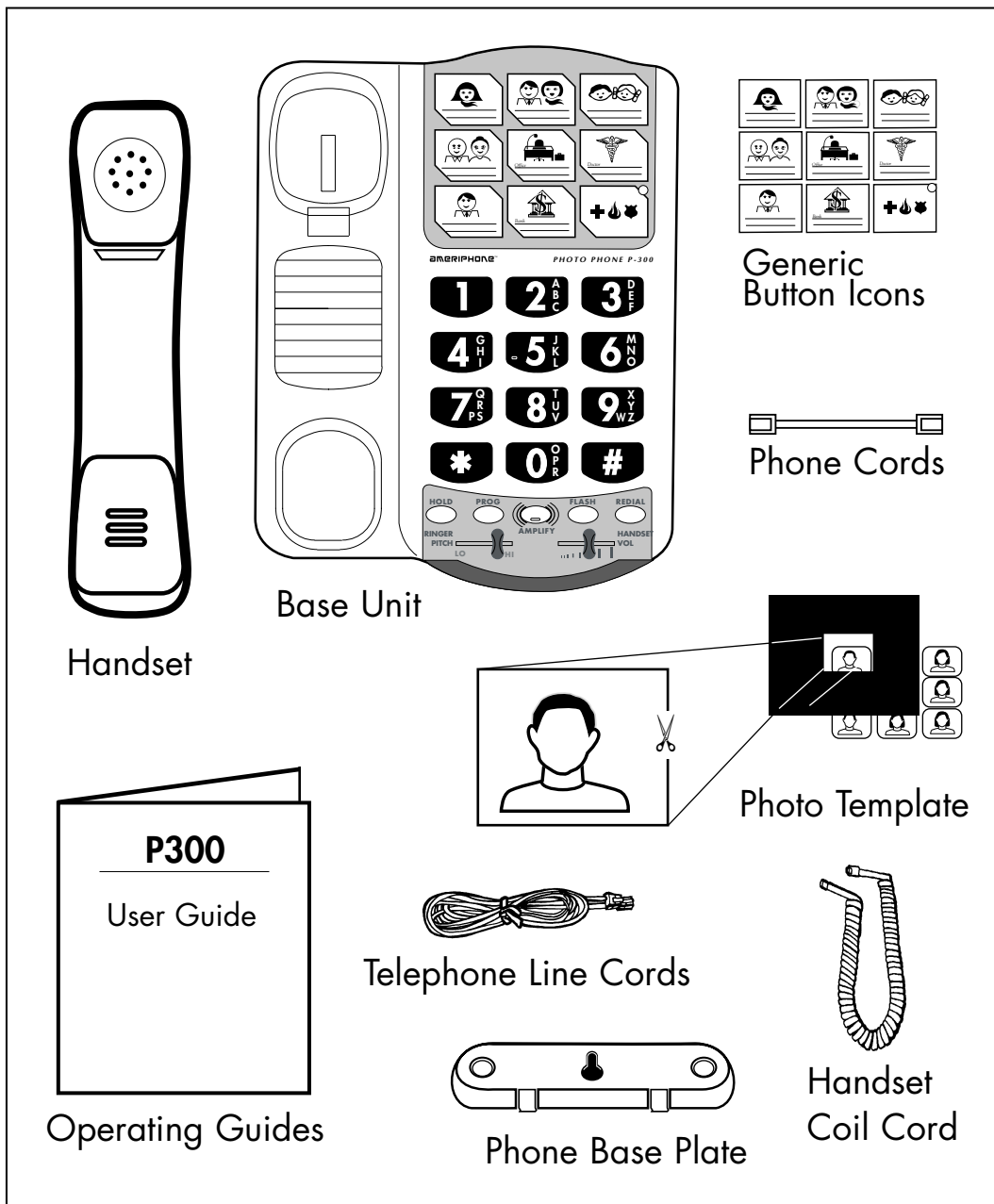


Figure 1 - Package Components

Features on the P-300

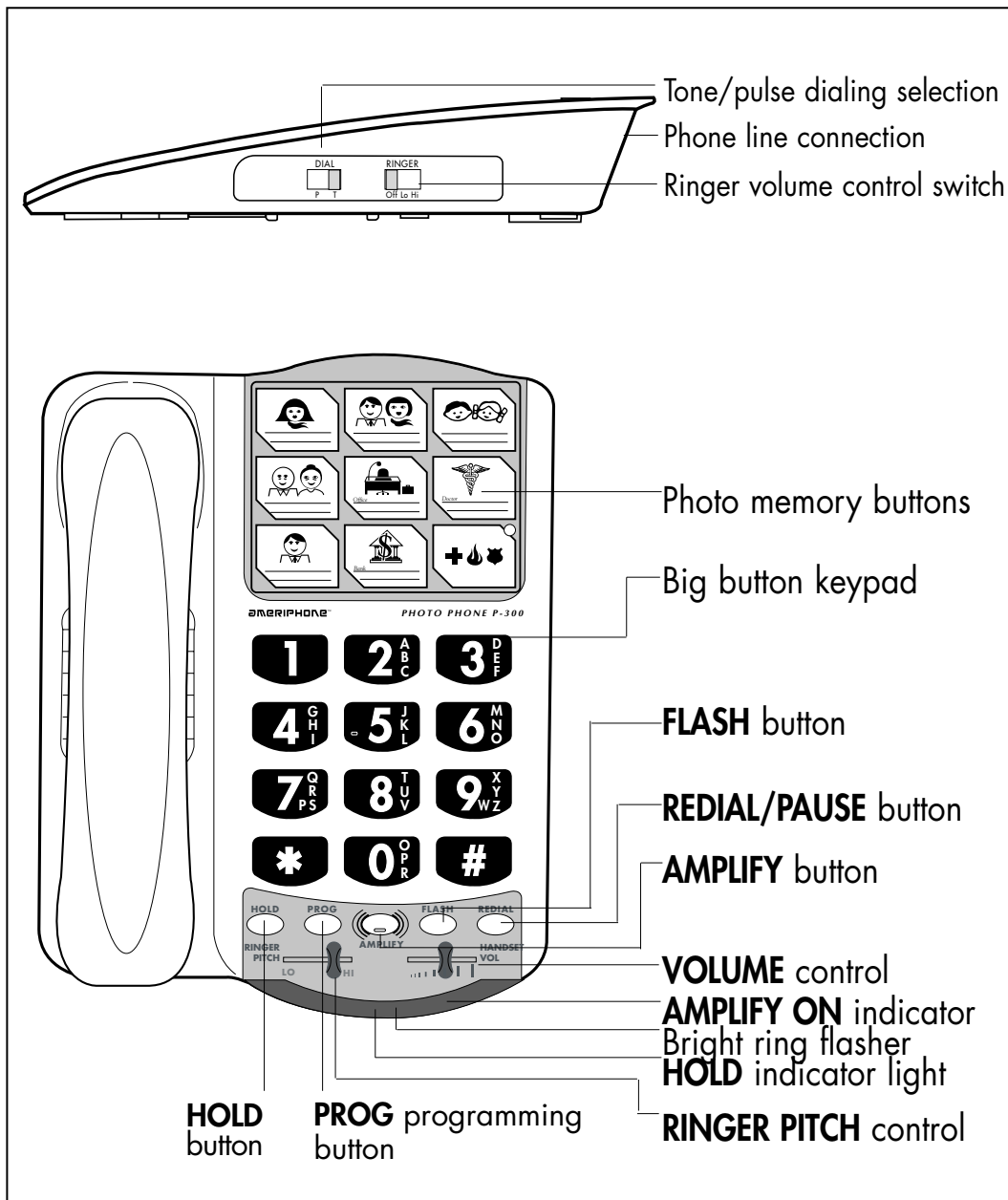


Figure 2- Features of Photo Phone

Installation

Follow the steps below to connect and install your **PHOTO PHONE**.

A. Desk Mounting

1. Set the dial mode switch to **T** (tone) if you have touch tone service. Set the switch to **P** (pulse) if you have pulse (rotary) dialing.
2. Connect telephone line cord to telephone as shown in figure 3.
3. Connect handset cord to the telephone as shown in figure 3.
4. Lift the handset and listen for a dial tone.
5. Your **PHOTO PHONE** is ready to use.

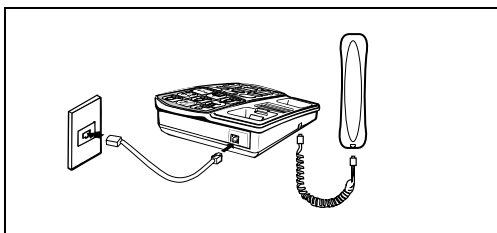


Figure 3 -Connections and installation

B. Wall Mounting

1. Pull the handset hook out and reverse its position so that the hook points up and will hold the handset when you hang up as shown in figure 4.

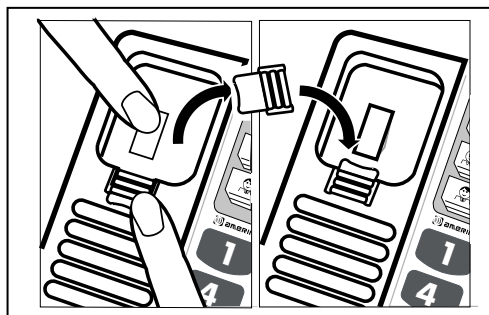


Figure 4 - Handset hook change

2. Insert the tabs of the phone base into the slots in the lower position of the base. Push in and down firmly until it snaps into place as shown in figure 5.

Installation

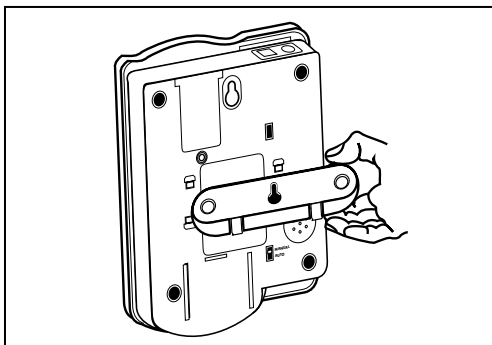


Figure 5- Phone base installation for wall mounting

3. Using the short modular cord, mount the phone as shown in figure 6.

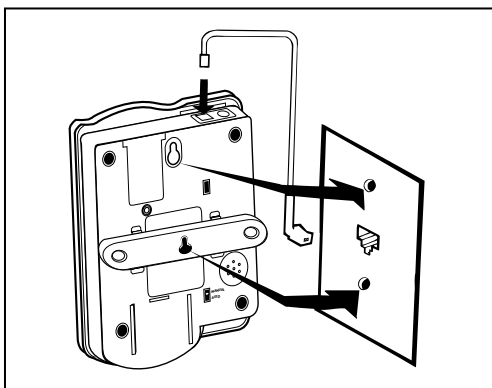


Figure 6- Wall mounting installation

4. Set the dial mode switch to **T** (tone) if you have touch tone service. Set the switch to **P** (pulse) if you have pulse rotary) dialing.
5. Connect the handset cord to the telephone as shown in figure 3.
6. Lift the handset and listen for a dial tone.
7. Your **Photo Phone** is ready for use.

Operating your P-300

The **PHOTO PHONE** is designed to help you communicate easily. There are many convenient, easy-to-use features.

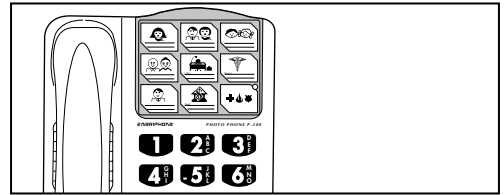


Figure 7

A. Photo Directory Set Up

You can program up to 9 photo-dial memory buttons with the numbers you dial most frequently. As these numbers change, it is easy to change the photos and numbers in the phone's memory. If you prefer, you can write the names and/or telephone numbers into the directory's nine spaces.

1. Select the photos you wish to use. Use the photo template as a guide to cut your photos to fit the photo frames.
2. Insert photos or written names into memory button frames.
3. Place the clear plastic overlay over your photos and insert the tabs into the slots.

B. Programming The Photo Directory

1. Lift the handset and press **PROG** button.
2. Enter a phone number as you would dial it.
3. Press **PROG** again and then press the corresponding memory button to store this number. Hang up immediately.
4. The number is now stored into memory. The memory button in the lower right corner of the frame can be programmed for emergencies. Whenever the handset is lifted, a light will guide you to that button.

Note: Press the **REDIAL** button to insert a pause in the numbers you are programming.

Operating your P-300

C. Memory Dialing

Pick up the handset and simply press the photo directory button to dial the phone number programmed.

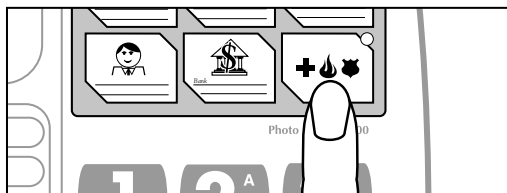


Figure 8

D. Amplifier

The amplifier increases the incoming voice from 0 to 20+ decibels (dB). The graduated scale indicates the loudness of the volume setting. The amplifier is turned on by pressing the **AMPLIFY** button as described in the next section.

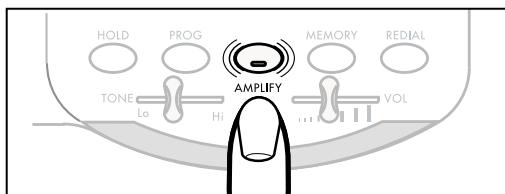


Figure 9

E. Amplify Button

Press the **AMPLIFY** button to turn the amplifier on. When **AMPLIFY** is on, it returns to your previous amplification setting and a red light will illuminate in the ring flasher area. When you hang up the handset, it automatically turns off the amplifier.

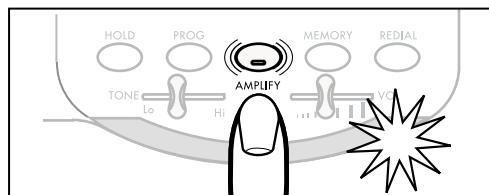
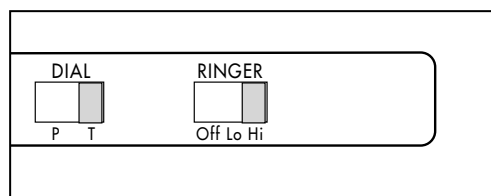


Figure 10

F. Ringer Volume

You may adjust the ringer volume of your **PHOTO PHONE** to suit your needs. When set on high, the ringer produces a tone that reaches approximately 75 decibels.



Operating your P-300

G. Ringer Pitch Control

The ringer can be adjusted to emit a high-pitched or a low-pitched ring to suit your needs.

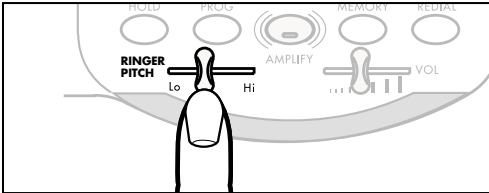


Figure 12

H. Hold Button

To put the line on hold, simply press the **HOLD** button and return the handset to its cradle. Notice the red light **HOLD** indicator. When you pick up an extension phone on the same line, the **PHOTO PHONE** will disconnect. Putting the call on hold also mutes the handset.

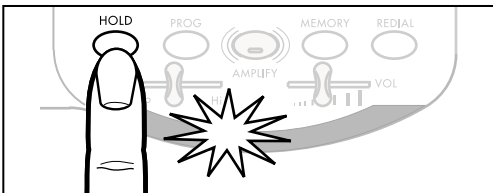


Figure 13

I. Last Number Redial Button

The **PHOTO PHONE** remembers the last number dialed from the phone up to 31 digits. Lift the handset and simply press the **REDIAL** button to dial the last number dialed.

Note: Press redial if you want to insert a pause between two numbers.

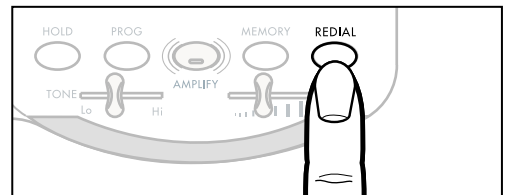


Figure 14

J. Flash Button

The flash feature is used to access special telephone functions and services available from your local phone company, such as: call waiting, 3-way calling and others. Press this button to activate the flash feature.

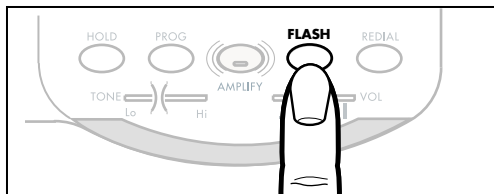


Figure 15

In Case Of Difficulty

If any problem should arise during use of your **PHOTO PHONE**, try the suggestions listed below. Should the difficulty persist, contact Ameriphone or your authorized dealer for assistance.

SYMPTOM	CAUSE AND CORRECTIVE ACTION
No dial tone	Check all phone cord connections.
No number dialed when memory button pressed	No number stored in that memory button. See "Programming The Photo Directory", p. 6.
Call cannot be dialed, or is dialed slowly	See "Installation" section to reset the dial mode switch, p. 4.
No audible ring	Make sure the ringer is not set to "Off" position.

Regulatory Compliance

Part 68 of FCC Rules Information

This equipment complies with Part 68 of the FCC rules. On the bottom of this equipment is a label that contains, among other information, the FCC registration number and ringer equivalence number (REN) for this equipment. If requested, this information must be provided to the telephone company.

A plug and jack used to connect this equipment to the premises wiring and telephone network must comply with the applicable FCC Part 68 rules and requirements adopted by the ACTA. A compliant telephone cord and modular plug, RJ11 USOC, is provided with this product. It is designed to be connected to a compatible modular jack that is also

compliant. See installation instructions for details.

The REN is used to determine the number of devices that may be connected to a telephone line. Excessive RENs on a telephone line may result in the devices not ringing in response to an incoming call. In most but not all areas, the sum of RENs should not exceed five (5.0). To be certain of the number of devices that may be connected to a line, as determined by the total RENs, contact the local telephone company. For products approved after July 23, 2001, the REN for this product is part of the product identifier that has the format US:AAAEQ##TXXXX. The digits represented by ## are the REN without a decimal point (e.g., 03 is a REN of 0.3). For earlier products, the REN is separately shown on the label.

If this telephone equipment, the P-300 telephone causes harm to the telephone network, the telephone company will notify you in advance that temporary discontinuance of service may be required. But if advance notice isn't practical, the telephone company will notify the customer as soon as possible. Also, you will be advised of your right to file a complaint with the FCC if you believe it is necessary. The telephone company may make changes in its facilities, equipment, operations or procedures that could affect the operation of the equipment. If this happens the telephone company will provide advance notice in order for you to make necessary modifications to maintain uninterrupted service.

If trouble is experienced with this telephone equipment, for repair or warranty information,

please contact Walker / Ameriphone, 1-800-874-3005. If the equipment is causing harm to the telephone network, the telephone company may request that you disconnect the equipment until the problem is resolved.

DO NOT DISASSEMBLE THIS EQUIPMENT.

This telephone equipment is not intended to be repaired and it contains no repairable parts. Opening the equipment or any attempt to perform repairs will void the warranty. For service or repairs, call 1-800-874-3005.

Connection to party line service is subject to state tariffs. Contact the state public utility commission, public service commission or corporation commission for information.

Regulatory Compliance

If your home has specially wired alarm equipment connected to the telephone line, ensure the installation of this telephone equipment does not disable your alarm equipment. If you have questions about what will disable alarm equipment, consult your telephone company or a qualified installer. This telephone equipment is hearing aid compatible.

We recommend the installation of an AC surge arrester in the AC outlet to which this equipment is connected. The telephone companies report that electrical surges, typically lighting transients, are very destructive to customer terminal equipment connected to AC power sources.

Customer-Owned Coin/Credit Card Phones:

To comply with state tariffs, the telephone company must be given notification prior to connection. In some states, the state public utility commission, public service commission or corporation commission must give prior approval of connection.

Part 15 of FCC Rules Information

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Your P-300 Telephone has been tested and found to comply with the limits of a Class B digital device, pursuant to Part 15 of

Regulatory Compliance

FCC rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in residential installation.

This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation; if this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, you are encouraged to try to correct the interference by one of the following measures:

1. Where it can be done safely, reorient the

receiving television or radio antenna.

2. To the extent possible, relocate the television, radio or other receiver with respect to the telephone equipment. (This increases the separation between the telephone equipment and the receiver.)
3. Connect the telephone equipment into an outlet on a circuit different from that to which the television, radio, or other receiver is connected.
4. Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the manufacturer

Regulatory Compliance

responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

THE PARTY RESPONSIBLE FOR PRODUCT COMPLIANCE

Ameriphone Products by Walker, A Division of Plantronics, Inc.

12082 Western Avenue
Garden Grove, CA 92841
Telephone: 800-874-3005

Industry Canada Technical Specifications

This product meets the applicable Industry Canada technical specifications.

Before installing this equipment, users should ensure that it is permissible to be connected to the facilities of the local telecommunications company. The equipment must also be installed using an acceptable method of connection. In some

cases, the company's inside wiring associated with a single line individual service may be extended by means of a certified connector assembly (telephone extension cord). The customer should be aware that compliance with the above conditions may not prevent degradation of service in some situations.

Repairs to certified equipment should be made by an authorized Canadian maintenance facility designated by the supplier. Any repairs or alterations made by the user to this equipment, or equipment malfunctions, may give the telecommunications company cause to request the user to disconnect the equipment.

Users should ensure for their own protection that the electrical ground connections of the power utility, telephone

lines and internal metallic water pipe system, if present, are connected together. This precaution may be particularly important in rural areas.

Caution: Users should not attempt to make such connections themselves, but should contact the appropriate electric inspection authority, or electrician, as appropriate.

The Ringer Equivalence Number is an indication of the maximum number of terminals allowed to be connected to a telephone interface. The termination on an interface may consist of any combination of devices subject only to the requirement that the sum of the Ringer Equivalence Numbers of all the devices does not exceed five.

[The term "IC:" before the certification/registration number only signifies that the Industry Canada technical specifications were met.]

Warranty

This warranty applies only to Ameriphone products that are purchased and used in the United States or Canada.

Ameriphone warrants the **PHOTO PHONE** telephone against any defect in materials or workmanship for the period of one year from the date of purchase.

If your Ameriphone product is defective and returned within 30 days of the date of purchase, your **PHOTO PHONE** dealer will replace it at no charge.

If returned after 30 days, but within one year from the date of purchase, we will repair or replace it at no charge. In the repair of your **PHOTO PHONE**, we may use new or reconditioned replacement parts. If we elect to replace your **PHOTO PHONE**, we may replace it with a new or reconditioned product of the same or similar design. Repair or replacement will be warranted for either 90 days or the remaining

time on the original warranty period, whichever is longer.

Implied warranties, including those of fitness for a particular purpose and merchantability (an unwritten warranty that the is fit for ordinary use), are limited to one year from date of purchase. We will not pay for loss of time, inconvenience, loss of use of your **PHOTO PHONE**, or property damage caused by your **PHOTO PHONE** or its failure to work, or any other incidental or consequential damages. Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts or the exclusion of incidental or consequential damages, so the above exclusions or limitations may not apply to you.

To get warranty service for your **PHOTO PHONE**, you must provide proof of the purchase date. Within 30 days of the date of purchase, return your **PHOTO PHONE** to the place where you purchased it for immediate replacement. After 30 days, call Ameriphone at 800-

Warranty

874-3005 VOICE or 800-772-2889 TTY for the authorized service center near you. You must prepay all shipping costs. We suggest you save the original package materials in the event you need to ship the **PHOTO PHONE**. When shipping for warranty repair, include your name, address, phone number, proof of date of purchase, and a description of the problem. After repairing the product, we, (or the service center) will ship it back to you at no cost within the United States and Canada. CANADIAN RESIDENTS: call Ameriphone at 800-874-3005, 800-772-2889 TTY for instructions.

This warranty does not cover defects resulting from accidents, damage while in transit to our service location, alterations, unauthorized repair, failure to follow instructions, misuse, use outside the United States or Canada, fire, flood, and acts of God. Nor do we warrant the product to be compatible with any

particular telephone equipment, party line, key telephone systems, or more sophisticated switching systems. If your **PHOTO PHONE** is not covered by this warranty, call us at 800-874-3005 or 800-772-2889 TTY for advice as to whether we will repair your **PHOTO PHONE** and other repair information. The repair shall be warranted for 90 days.

PHYSICAL DIMENSIONS

Size: 9 1/2" x 7" x 3 1/4"

Weight: 2.52 lbs.

POWER

Telephone line power.

Amplification	
Volume control.....	11
Base plate	6
Desk mounting	8
Dial modes	
Pulse	9
Tone	9
Flash Button	13
Hold	12
In case of difficulty	14
Installation	8
Memory Dialing/Programming	10
Packing checklist	6
Redial	8
Ringer volume	11
Wall mounting	8
Regulatory Compliance	15
Warranty	21

PHOTO PHONE™ P-300



GUÍA DE LOS USUARIOS

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES	.29
INTRODUCCION	.32
LISTA DEL CONTENIDO DEL PAQUETE	.33
IDENTIFICACION DE LAS FUNCIONES	.34
INSTALACION	.35
A. En un escritorio	.35
B. En la pared	.35
OPERANDO SU PHOTO PHONE	.37
A. Preparación del Foto Directorio	.37
B. Programando el Foto Directorio	.37
C. Botón de memoria	.38
D. Amplificador	.38
E. Botón amplificador - AMPLIFY	.38
F. Botón de volumen del timbre	.38
G. Botón de tonalidad del timbre	.39
H. Botón de espera - HOLD	.39
I. Botón para marcar el último número utilizado - REDIAL	.39
J. Botón de flash	.40
EN CASO DE UNA DIFICULTAD	.41
CONFORMIDAD REGULADORA	.42
GARANTIA	.48
ESPECIFICACIONES	.50
INDICE	.51

Instrucciones de seguridad importantes

Al usar su equipo telefónico, siga cuidadosamente las instrucciones básicas de seguridad que se enumeran a continuación a fin de evitar el peligro de incendio, de descargas eléctricas, o de daños a las personas:

1. Asegúrese de leer y comprender todas las instrucciones.
2. Preste atención a las advertencias e instrucciones que figuran en el producto.
3. No use el producto cerca de la bañera, el lavamanos, la piletta de la cocina o del lavadero, en un sótano húmedo, cerca de la piscina, ni en ningún lugar donde haya agua.
4. Evite usar el producto (con excepción de los de tipo inalámbrico) durante una tormenta. Existe la remota posibilidad de recibir una descarga eléctrica a causa de un rayo.
5. No use el teléfono para informar de una pérdida de gas en un lugar próximo a la pérdida.
6. Desconecte su teléfono antes de limpiarlo. No utilice limpiadores líquidos o en aerosol; limpie el aparato con un paño húmedo.
7. Ubique el producto en una superficie estable. Las caídas pueden causar serios daños al aparato.
8. No debe cubrir las ranuras de ventilación y orificios de su P-300.
9. Nunca coloque el teléfono cerca de un radiador o boca de calefacción. Si ubica el aparato en una instalación empotrada, asegúrese de que cuenta con la debida ventilación.
9. Este producto debe funcionar utilizando el voltaje especificado en la base del aparato o en el manual del usuario. Si no está seguro del voltaje con que cuenta la red eléctrica en su casa, consulte con el vendedor o con la empresa de servicios eléctricos.
10. No coloque ningún objeto sobre el cable de alimentación. Al instalar el producto asegúrese de que nadie pisará el cable o tropezará con él.
11. No sobrecargue los tomacorrientes o las conexiones de los prolongadores para evitar riesgos de incendio o de descarga eléctrica.
12. No introduzca objetos a través de las ranuras del aparato. Ya que podrían tocar puntos de alta tensión o provocar un cortocircuito con riesgo de incendio o de descarga eléctrica. No derrame líquidos de ninguna clase sobre el producto.
13. Para evitar el riesgo de una descarga eléctrica, no intente desarmar el aparato. Si abre o quita las tapas puede exponerse a una descarga de

tensión peligrosa, o a otro tipo de riesgos. Si se cometen errores al rearmar el aparato, el usuario puede recibir una descarga eléctrica al volver a usar el producto.

14. Desconecte el teléfono y solicite servicio técnico si se presenta alguno de los siguientes problemas:
 - A. El cable de alimentación o el enchufe está quemado o dañado.
 - B. Se ha derramado algún líquido sobre el aparato.
 - C. El producto quedó expuesto a la lluvia o se mojó por alguna otra causa.
 - D. El producto no funciona normalmente al seguir las instrucciones de uso. En tal caso, ajuste únicamente los controles que se incluyen en las instrucciones de uso. Si se realizan ajustes indebidos, el técnico especializado necesitará más tiempo para lograr que el producto vuelva a operar normalmente.
 - E. El producto se ha caído o el gabinete ha sido dañado.
 - F. El producto presenta grandes cambios en su rendimiento.
15. Nunca instale cableado telefónico durante una tormenta eléctrica.
16. Nunca instale fichas de conexión en

un lugar húmedo a menos que la ficha esté específicamente diseñada para lugares húmedos.

17. No toque cables de producto o terminales que no estén aislados sin antes desconectar la línea telefónica de la interfaz de red.
18. Debe ser muy cuidadoso cuando instale o modifique líneas telefónicas.
19. Use únicamente los cables de alimentación y las baterías recomendadas en este manual. No arroje las baterías al fuego porque pueden explotar. Averigüe en su zona cuáles son las normas vigentes para desechar este tipo de producto.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA USUARIOS DE CANADÁ

Se han incluido los siguientes puntos como parte de los Requerimientos CS-03. La conexión estándar para el equipo es CA11A. Este producto cumple con las especificaciones técnicas de aplicación de Industria Canadá.

NOTA: La etiqueta del Departamento de Comunicaciones de Canadá permite reconocer que se trata de un equipo certificado. Esta certificación asegura que el equipo cumple con ciertos requisitos de

protección operativa y de seguridad de la red de telecomunicaciones. El Departamento no garantiza que el equipo funcionará a entera satisfacción del usuario. Antes de instalar este equipo el usuario debe asegurarse de que está autorizado a conectarse a la red de la compañía de telecomunicaciones de su zona. Asimismo, se debe instalar el equipo usando un método de conexión aceptado. En algunos casos, la instalación interna que hace la compañía en el caso de un servicio individual de línea única se puede extender mediante la instalación de un conector certificado (una extensión del cable telefónico). El cliente debe saber que el cumplimiento de los requisitos arriba mencionados no impide el deterioro del servicio en ciertas circunstancias. Para reparar un equipo certificado se debe recurrir a un servicio técnico autorizado y recomendado en Canadá por el proveedor. Cualquier reparación o modificación del equipo por parte del usuario puede dar lugar a que la compañía de telecomunicaciones solicite al usuario que desconecte el equipo. Por su propia protección, los usuarios deben asegurarse de que las conexiones a tierra del servicio de electricidad, las líneas telefónicas y la cañería de metal de la red sanitaria interna, si la hubiere, estén todas conectadas. Esta precaución es

particularmente importante en zonas rurales.

PRECAUCIÓN: Los usuarios no deben intentar realizar estas conexiones por sí mismos. Deben consultar a las autoridades encargadas de inspeccionar la instalación eléctrica o a un electricista, según corresponda. El Número de Equivalencia de Dispositivo de Llamadas (Ringer Equivalent Number) indica el número máximo de terminales que está permitido conectar a una interfaz de teléfono. La terminación en una interfaz puede consistir en cualquier combinación de dispositivos sujeta al requisito de que el Número de Equivalencia de Dispositivo de Llamadas de todos los dispositivos no sea mayor que cinco.

CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES

Introducción

Gracias por elegir el **PHOTO PHONE** de Ameriphone, Inc., el cual ha sido diseñado de acuerdo a los estándares más altos de calidad, para proveerle años de conveniente servicio, sin ningún problema.

Si necesita ayuda

Si tiene alguna pregunta sobre el **PHOTO PHONE**, por favor llame a nuestro departamento de servicio al cliente al número (714) 897-0808.

Garantía

Lea detenidamente las instrucciones de operación antes de utilizar su teléfono. Guarde este manual para una futura referencia.

Recibo de Compra

Guarde su recibo de compra como prueba en caso de requerir el servicio incluido en la garantía.

Lista Del Contenido Del Paquete

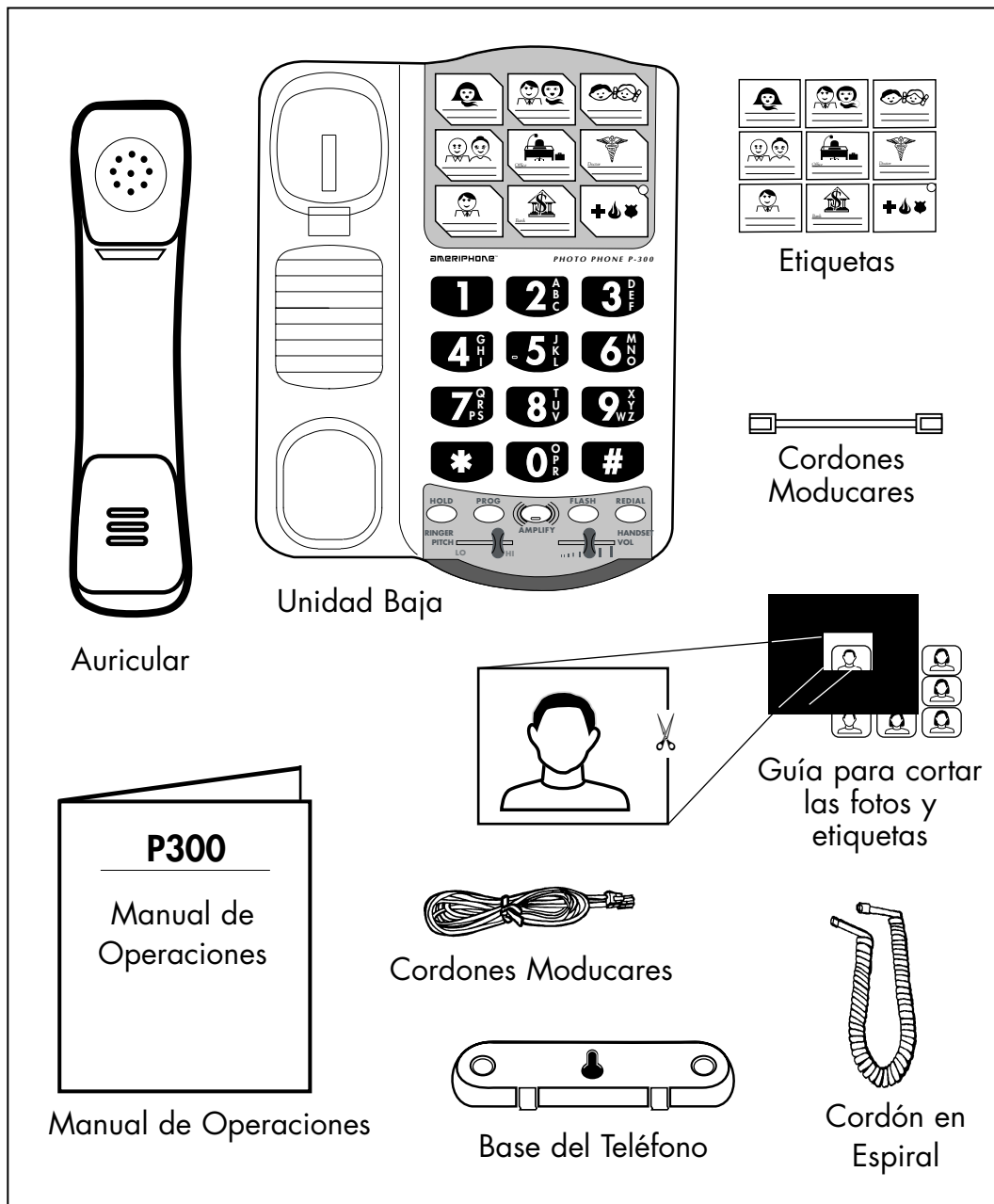


Figure 1 - Contenido del Paquete

Identificación De Las Funciones

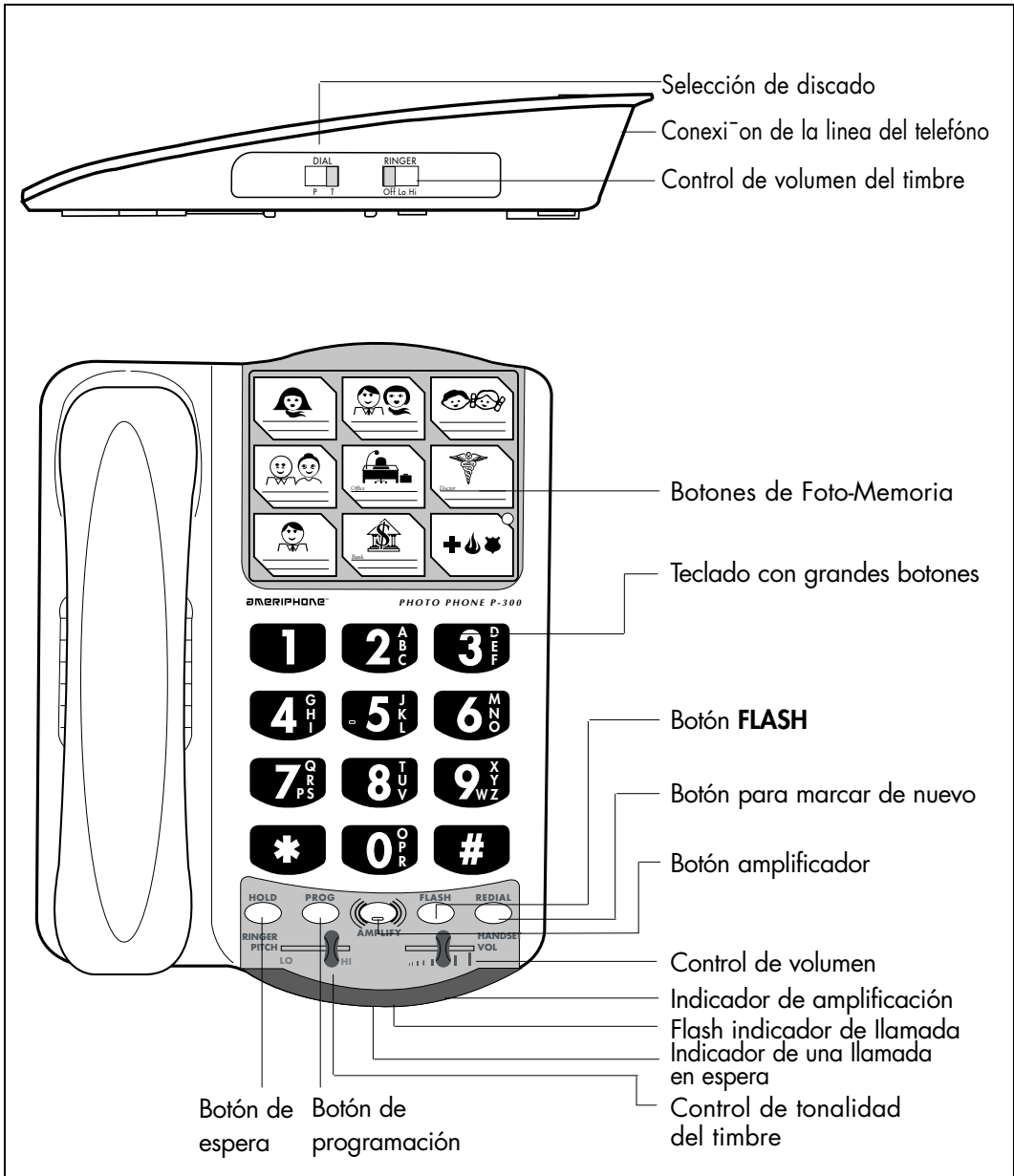


Figura 2- Características del Photo Phone

Para conectar e instalar su **PHOTO PHONE**, siga los pasos siguientes.

A. Instalación en un escritorio

1. Coloque el switch del tono de marcar en **T** (Tono) si usted utiliza un servicio de tipo "Touch Tone" para marcar. Coloque el switch en **P** (Pulse) si tiene un servicio de discado, para marcar.
2. Conecte el cable de la línea telefónica como se indica en la figura 3.
3. Conecte el cable del auricular como se indica en la figura 3.
4. Levante el auricular y escuche el tono de marcar.
5. Su teléfono está listo para usarse.

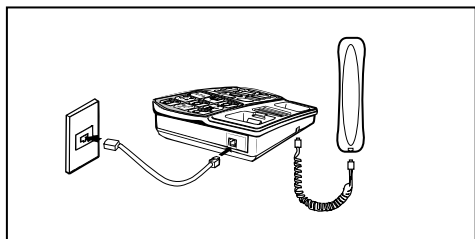


Figura 3 -Conexiones e Instalación

B. Conexiones e Instalación en la pared

1. Desprenda el clip o gancho que sostiene el auricular en el teléfono e invierta su posición, de manera que apunte hacia arriba y pueda sostener el auricular cuando el teléfono sea montado en la pared como se indica en la figura 4.

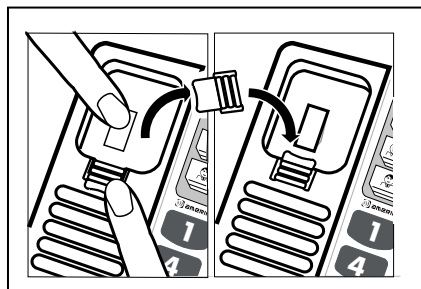


Figura 4 - Cambio de posición del clip o gancho

2. Inserte las pequeñas extensiones en los orificios que se encuentran en la parte baja de la base del teléfono. Presione hacia adentro y hacia abajo firmemente hasta que entren a presión (snap) como se muestra en la figura 5.

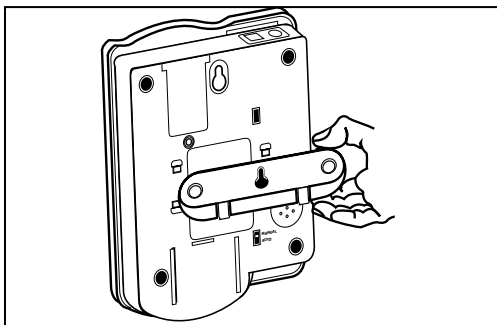


Figura 5- Instalación de la base del teléfono

3. Utilizando el pequeño cordón modular, monte el teléfono como se muestra en la figura 6.

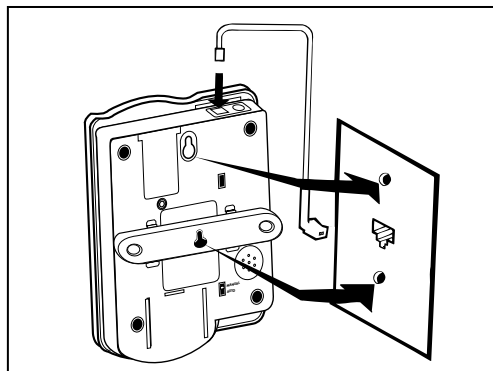


Figura 6- Instalación en la pared

4. Coloque el switch del tono de marcar en **T** (Tono), si usted utiliza el servicio de tipo "Touch tone" para marcar. Coloque el switch en **P** (Pulse) si tiene un servicio de discado.
5. Conecte el cable de la línea telefónica como se indica en la figura 3.
6. Levante el auricular y escuche el tono de marcar.
7. Su **PHOTO PHONE** está listo para usarse.

El **PHOTO PHONE** ha sido diseñado para ayudarle a comunicarse más fácilmente. Tiene además muchas funciones convenientes y muy fáciles de usar.

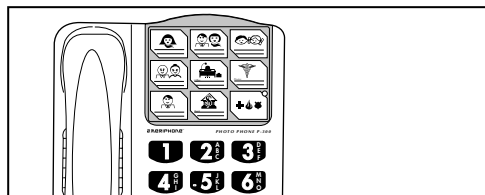


Figura 7 - Foto Memorias

A. Preparación del Foto Directorio

Usted puede programar hasta 9 números usados frecuentemente, utilizando los botones de foto-memoria. Conforme a que estos números cambien, es muy fácil cambiar de fotos o números en la memoria del teléfono. Si usted prefiere, puede escribir los nombres y/o números telefónicos en los 9 espacios del directorio.

1. Elija las fotos que vaya a utilizar. Utilice la guía para cortar las fotos al tamaño necesario para ser colocados en sus marcos respectivos.
2. Inserte una foto o un número escrito en el marco del botón de memoria correspondiente.
3. Coloque la protección de plástico transparente sobre las fotos, insertando los clips en los orificios.

B. Programando el Foto Directorio

1. Levante el auricular y oprima el botón **PROG** (hasta 15 cifras)
2. Disque el número telefónico como si estuviera haciendo una llamada.
3. Oprima el botón de memoria correspondiente para grabar este número, cuelgue inmediatamente.
4. El número ha sido grabado en la memoria. El botón de memoria en la parte baja - esquina derecha del marco se puede programar con un número de emergencia. Cuando se descuelga el auricular, una luz se enciende para guiarle al botón si ud. estuviese a oscuras.

Nota: Optima el botón **REDIAL** para insertar una espera dentro de un número que usted está programando.

Operando Su PHOTO PHONE

C. Marcando los números de la memoria

Levante el auricular y simplemente oprima el botón (foto-botón) que tiene en memoria el número que usted quiere marcar.

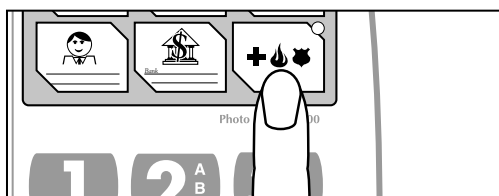


Figura 8 - Marcar por memoria

D. Amplificador

El amplificador aumenta de 0 a 20+decibeles (dB) la voz recibida. La escala graduada indica el nivel más alto de volumen. El amplificador se enciende oprimiendo el botón **AMPLIFY** como se describe en la sección siguiente.

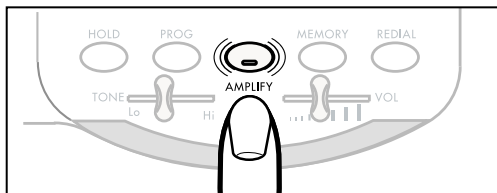


Figura 9 - Botón Amplificador

E. El botón AMPLIFY

Oprima el botón AMPLIFY para encender el amplificador. Cuando el amplificador está encendido (ON), automáticamente regresa al nivel de amplificación previamente elegido. Esto se indica por medio de una luz roja que se encuentra en la luz de flash del ring. El amplificador se apaga automáticamente al colgar el teléfono.

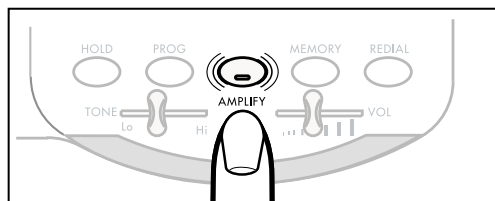


Figura 9 - Botón Amplificador

F. Volumen del Timbre

Puede ajustar el volumen del timbre de su **PHOTO PHONE** de acuerdo a sus necesidades. Cuando se elige la posición más alta (HI) el timbre produce un sonido que alcanza aproximadamente 75 decibeles.

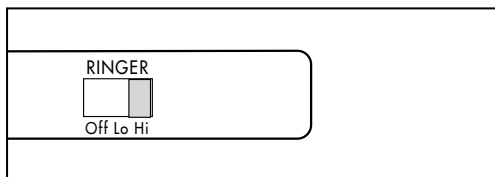


Figura 11 - Ajustar el Volumen del Timbre

G. Tonalidad del timbre

El timbre se puede adaptar y emitir un sonido más o menos agudo.

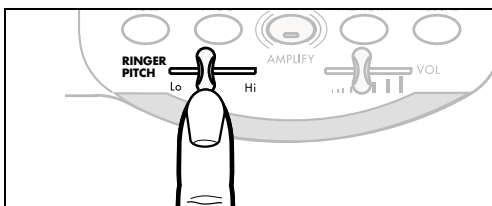


Figure 12 - Ajustar la Tonalidad del Timbre

H. El botón de espera - HOLD

Para poner una línea en espera, simplemente presione el botón HOLD y coloque el auricular en la base del teléfono. Note la luz roja del indicador. Si se descuelga otro teléfono utilizando la

misma línea, el **PHOTO PHONE** se desconectará. Al poner una llamada en espera, también se enmudece el auricular.

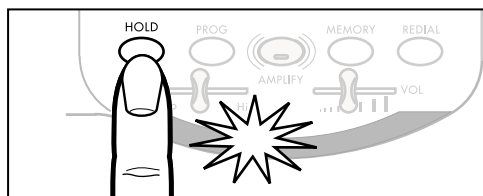


Figura 13 - Indicador de Espera

I. El botón para re-marcar un número automáticamente - REDIAL

El **Photo Phone** recuerda el último número marcado (hasta 31 cifras). Levante el auricular y oprima REDIAL para re-marcar el último número marcado.

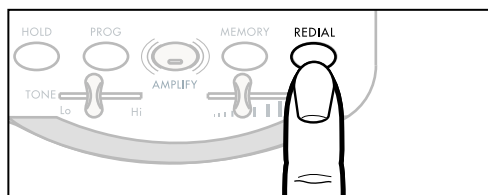


Figura 14 - Marcando el último número

J. El botón FLASH

La función de FLASH se utiliza para dar acceso a ciertos servicios especiales de su compañía telefónica, como: espera de llamada, llamada de 3 líneas y otras.

Oprima este botón para activar la última función utilizada.

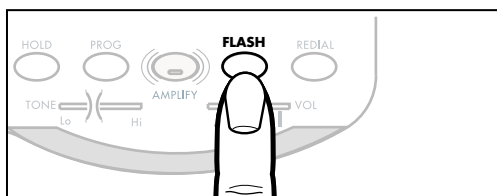


Figura 15 - Botón Flash

Si tiene alguno problema al utilizar su **PHOTO PHONE**, lea las sugerencias listadas a continuación. Si el problema persiste, comuníquese a AMERIPHONE o a su distribuidor autorizado para asistencia inmediata.

Síntomas	Causas y Soluciones
No da el tono de marcar	Chequee todas las conexiones del teléfono
Ningún número es marcado al oprimir el botón de memoria	No existe ningún número grabado en ese botón de memoria. Lea "Programando el foto Directorio", pagina 6.
No se puede marcar o la llamada se marca lentamente	Lea la sección "Instalación" y seleccione de nuevo el switch de modo de marcar, pagina 4.
El timbre no se escucha	Asegúrese de que el switch del timbre no está en la posición de apagado "OFF"

La parte 68 de FCC gobierna la información

Este equipo se conforma con la parte 68 de las reglas de la FCC. En el fondo de este equipo está una etiqueta que contiene, entre la otra información, el número de registro de la FCC y el número de equivalencia del campanero (REN) para este equipo. Si está solicitada, esta información se debe proporcionar a la compañía del teléfono.

Un enchufe y un gato conectaban este equipo con las premisas que ataban con alambre y la red de teléfono debe conformarse con las reglas y los requisitos aplicables de la parte 68 de la FCC adoptados por el ACTA. Una cuerda obediente del teléfono y un enchufe modular, RJ11 USOC, se proporciona este producto. Se diseña para ser conectado con un gato modular compatible que sea también obediente. Vea las instrucciones de instalación para los detalles.

El REN se utiliza para determinar el número de los dispositivos que se pueden conectar con una línea telefónica. RENs excesivo en una línea telefónica puede dar lugar a los dispositivos que no suenan en respuesta a una llamada entrante. En la mayoría sino no todas las áreas, la suma de RENs no debe exceder de cinco (5,0). Para estar seguro del número de los dispositivos que se pueden conectar con una línea, según lo determinado por el total RENs, entre en contacto con la compañía local del teléfono. Para los productos aprobados después de julio del 23 de 2001, el REN para este producto es parte del identificador del producto que tiene el formato US:AAAEQ##TXXXX. Los dígitos representados por el ## son los REN sin una coma (e.g., 03 es REN de 0,3). Para productos anteriores, el REN se demuestra por separado en la etiqueta.

Si este equipo del teléfono causa daño a la red de teléfono, la

compañía del teléfono le notificará por adelantado que la discontinuación temporal del servicio puede ser requerida. Pero si el isn't de la comunicación previa práctico, la compañía del teléfono notifica a cliente cuanto antes. También, le aconsejarán de la su derecha de archivar una queja con la FCC si usted la cree es necesario.

La compañía del teléfono puede realizar cambios en sus instalaciones, equipo, operaciones o procedimientos que podrían afectar la operación del equipo. Si sucede esto la compañía del teléfono proporcionará la comunicación previa en la orden para usted de hacer modificaciones necesarias para mantener ininterrumpido mantiene.

Si el apuro se experimenta con este equipo del teléfono, para la reparación o la información de la garantía, entre en contacto con por favor el walker/Ameriphone,

1-800-874-3005. Si el equipo está causando daño a la red de teléfono, la compañía del teléfono puede solicitar que usted desconecte el equipo hasta que se resuelve el problema.

Este equipo del teléfono no se piensa para ser reparado y no contiene ninguna pieza reparable. Abrir el equipo o cualquier tentativa de realizar reparaciones anulará la garantía. Para el servicio o reparaciones, llamada 1-800-874-3005.

La conexión al servicio de la línea de partido está conforme a tarifas del estado. Entre en contacto con a la comisión de la utilidad pública del estado, a la comisión del servicio público o a comisión de la corporación para la información.

Si su hogar ha atado con alambre especialmente el equipo del alarmer conectado con la línea telefónica, asegure la instalación de este equipo del teléfono no

inhabilita su equipo del alarmar. Si usted tiene preguntas sobre qué inhabilitará el equipo del alarmar, consulte a su compañía del teléfono o a instalador cualificado. Este equipo del teléfono es prótesis de oído compatible.

Teléfonos Cliente-Posei'dos De la Tarjeta De Coin/Credit:

Para conformarse con tarifas del estado, la compañía del teléfono debe ser dada la notificación antes de la conexión. En algunos estados, la comisión de la utilidad pública del estado, la comisión del servicio público o la comisión de la corporación deben dan la aprobación anterior de la conexión.

La parte 15 de FCC gobierna la información

Este dispositivo se conforma con la parte 15 de las reglas de la

FCC. La operación está conforme a las dos condiciones siguientes: (1) este dispositivo puede no causar interferencia dañosa, y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluyendo interferencia que pueda causar la operación indeseada.

Su sistema de la notificación P-300 se ha probado y se ha encontrado para conformarse con los límites de un dispositivo digital de la clase B, conforme a la parte 15 de reglas de la FCC. Estos límites se diseñan para proporcionar la protección razonable contra interferencia dañosa en la instalación residencial.

Este equipo genera, las aplicaciones, y puede irradiar energía de la radiofrecuencia y, si no instalado y utilizado de acuerdo con las instrucciones, puede causar interferencia dañosa a las comunicaciones por radio. Sin embargo, no hay garantía que interferencia no

ocurrirá en una instalación particular; si este equipo causa interferencia dañosa a la radio o la recepción de televisión, que puede ser determinada girando el equipo apagado y, a le animan que intente corregir la interferencia por una de las medidas siguientes:

1. Donde puede ser hecho con seguridad, reoriente la televisión o la antena de recepción de la radio.
2. Al grado posible, vuelva a poner la televisión, la radio o el otro receptor con respecto al equipo del teléfono. (esto aumenta la separación entre el equipo del teléfono y el receptor.)
3. Conecte el equipo del teléfono en un enchufe en una diferencia del circuito de el con las cuales la televisión, la radio, o el otro receptor esté conectada.
4. Consulte al distribuidor o a técnico experimentado de radio/TV para la ayuda.

PRECAUCIÓN: Los cambios o las modificaciones no no expreso aprobadas por el fabricante responsable de conformidad podían anular la autoridad de los user?s para funcionar el equipo.

Especificaciones Técnicas De Canadá De la Industria

Este producto resuelve las especificaciones técnicas de Canadá de la industria aplicable.

Antes de instalar este equipo, los usuarios deben asegurarse de que es permitido ser conectado con las instalaciones de la compañía local de las telecomunicaciones. El equipo se debe también instalar usando un método aceptable de conexión. En algunos casos, los company's dentro del cableado asociado a un servicio individual de la sola línea pueden ser extendidos por medio de un montaje certificado del conectador (cuerda de la extensión del teléfono). El cliente debe estar enterado que la

conformidad con las condiciones antedichas puede no prevenir la degradación del servicio en algunas situaciones que el servicio individual puede ser extendido por medio de un montaje certificado del conector (cuerda de la extensión del teléfono). El cliente debe estar enterado que la conformidad con las condiciones antedichas puede no prevenir la degradación del servicio en algunas situaciones.

Al equipo certificado se deben reparar por una facilidad canadiense autorizada del mantenimiento señalada por el surtidor. Cualesquiera reparaciones o alteración hecha por el usuario a este equipo, o el equipo funciona incorrectamente, pueden dar a la compañía de las telecomunicaciones causa para solicitar al usuario desconectar el equipo.

Los usuarios deben asegurarse para su propia protección de que las conexiones de tierra eléctricas

de la utilidad de energía, de las líneas telefónicas y del sistema metálico interno de la pipa de agua, si presente, estén conectadas juntas. Esta precaución puede ser particularmente importante en áreas rurales.

PRECAUCIÓN: Los usuarios no deben procurar hacer tales conexiones ellos mismos, sino deben entrar en contacto con la autoridad eléctrica apropiada de la inspección, o a electricista, como apropiado.

El número de equivalencia del campanero es una indicación del número máximo de los terminales permitidos ser conectado con un interfaz del teléfono. La terminación en un interfaz puede consistir en cualquier combinación del tema de los dispositivos solamente al requisito que la suma de los números de equivalencia del campanero de todos los dispositivos no excede de cinco.

El "IC" del término: antes de que el número de certification/registration signifique solamente que las especificaciones técnicas de Canadá de la industria fueron resueltas.

Esta garantía solo se aplica a productos Ameriphone que se compraron y utilizan en los Estados Unidos y en Canada. Ameriphone garantiza que el **PHOTO PHONE** no tiene ningún defecto en los materiales y en la fabricación por período de un año, a partir de la fecha en que fué adquirido.

Si su producto AMERIPHONE tiene algún defecto y es regresado antes del período de 30 días después de la fecha de compra, su distribuidor del **PHOTO PHONE** le reemplazará el aparato por uno nuevo sin costo alguno.

Si regresa el producto después de 30 días, pero dentro del período de un año de garantía, nosotros repararemos o reemplazaremos el producto sin costo alguno. Al reparar su teléfono, probablemente se utilicen partes nuevas o reacondicionadas. Si decidimos reemplazar su **PHOTO PHONE**, probablemente lo reemplazaremos con un aparato reacondicionado del mismo modelo. La reparación o el

reemplazo del aparato será garantizado por 90 días o el tiempo que queda de la garantía original, el más largo de los dos.

Las garantías implícitas, incluyendo aquellas creadas con la finalidad de cubrir propósitos particulares y mercantíles (garantía no escrita que establece que el producto sea utilizado con fines de uso ordinario), se limitan a un año a partir de la fecha de compra. No nos hacemos responsables por pérdida de tiempo, inconveniencia, el desuso de su **PHOTO PHONE**, o cualquier daño en su propiedad causado por el **PHOTO PHONE** o su mal funcionamiento o cualquier otro daño incidental o consecuente. Algunos estados no permiten limitaciones en cuanto a la duración de una garantía o la exclusión de daños incidentales o consecuentes, por lo tanto las exclusiones y limitaciones antes mencionadas pueden no ser aplicables a su caso.

Para poder obtener servicios indicados en la garantía de su

PHOTO PHONE, se deberá presentar una prueba o recibo de compra con la fecha correspondiente. Dentro de los 30 días después del día de la compra, regrese el aparato al lugar de compra para poder ser inmediatamente reemplazado.

Después de 30 días de la compra, llame a Ameriphone al 800-874-3005 (VOZ) o 800-772-2889 (TTY) para informarle del centro de servicio más cercano a usted. Usted pagará por adelantado los costos de envío de su **PHOTO PHONE**, en caso de que tenga que regresar el producto. Cuando envíe el producto para ser reparado, incluya su nombre, dirección, teléfono, prueba y fecha de compra y una detallada descripción del problema. Después de haber reparado el producto, nosotros o el centro de servicio lo enviaremos a su domicilio sin costo alguno si éste se encuentra en los Estados-Unidos o en Canada.

RESIDENTES DE CANADA. Llame a Ameriphone al 800-874-3005 o 800-772-2889 TTY para instrucciones.

Esta garantía no cubre defectos como resultado de algún accidente durante la transportación del producto, reparación del producto por personal no autorizado, faltas al seguir el instructivo, mal uso, uso fuera de los Estados-Unidos o de Canada, incendios, inundaciones y otros eventos o accidentes naturales. Tampoco podemos garantizar que este producto será compatible con otro equipo telefónico, línea compartida, sistema telefónico "KEY" o cualquier otro sistema más sofisticado. Si su **PHOTO PHONE** no está cubierto por esta garantía, llámenos al número (714) 800-874-3005 VOZ / (714) 800-772-2889 TTY para recomendarle un centro de servicio y reparación para su PHOTO PHONE. La reparación será garantizada por 90 días.

Especificaciones

DIMENSIONES:

Tamaño: 9 1/2" x 7" x 3 1/4"

Peso: 2.52 libras

ELECTRICIDAD

Electricidad proveeda pos
la línea electrica.

Amplificación	
Volumen, control	38
Otros productos para	39
Botón de Flash	40
En caso de dificultad	41
Espera (HOLD)	39
Garantía	48
Instalacion	35
Lista del contenido	
del paquete	29
Memoria Marcada/	
Programada.....	37
Modo de marcado	
Pulso	32
Tono.....	32
Montaje	
En un escritorio	35
En la pared.....	35
Placa de base	36
Re-marcar	39
Volumen del timbre	38

PHOTO PHONE™ P-300



GUIDE D'UTILISATEURS

IMPORTANT INSTRUCTIONS

INTRODUCTION	16
LISTE DES PIÈCES	16
COMMANDES ET CARACTÉRISTIQUES	17
INSTALLATION	15
A. Installation sur bureau	18
B. Installation au mur	18,19
UTILISATION DU PHOTO PHONE	33
A. Mise en place du répertoire photo	20
B. Programmation du répertoire photo	20
C. Composition des numéros mémorisés	20
D. Amplificateur	21
E. Touche d'Amplification	21
F. Volume de la sonnerie	21
G. Tonalité de la sonnerie	21
H. Appel en garde	21
I. Recomposition du dernier numéro	22
J. Commutateur	22
EN CAS DE DIFFICULTÉS	22
IRÉGLAGE DES CANAUX	23
GARANTIE	24
DIMENSIONS	25
INDEX	25

Importantes consignes de sécurité

Lors de l'utilisation de l'équipement téléphonique, les mesures de sécurité de base doivent être toujours suivies afin de réduire les risques d'incendie, de choc électrique. Les utilisateurs doivent prendre en considération les points suivants :

1. Lire et comprendre toutes les consignes.
2. Respecter tous les avertissements et suivre les directives inscrites sur le produit.
3. Ne jamais utiliser ce produit à proximité d'une baignoire, d'un bassin, d'un évier, d'une cuve de buanderie, dans un sous-sol humide, autour d'une piscine ou dans tout autre endroit où il y a de l'eau.
4. Éviter d'utiliser le produit (autre qu'un type sans fil) là où il y a présence de risques d'électrocution par la foudre.
5. Ne pas utiliser le téléphone pour rapporter une fuite de gaz en se tenant près de la fuite.
6. Débrancher ce produit avant de le nettoyer. Ne pas utiliser de nettoyant liquide ou en aérosol. Utiliser un linge humide pour le nettoyage.
7. Placer ce produit sur une surface stable. La chute de l'appareil pourrait causer des dommages et des blessures.
8. Ne pas couvrir les fentes et ouvertures sur ce AM100. Ne jamais placer ce produit près ou sur un radiateur, ou d'un élément chauffant. Ce téléphone ne doit pas être encastré à moins qu'un système de ventilation efficace ne soit installé.
9. Utiliser l'appareil en respectant le voltage indiqué dans le manuel de l'utilisateur. Si l'utilisateur n'est pas certain du voltage à son domicile, il doit consulter sa compagnie d'électricité pour s'en informer.
10. Ne rien déposer sur le cordon d'alimentation. Installer le produit là où personne ne pourra marcher ou trébucher sur le cordon.
11. Ne pas surcharger les prises ou les barres d'alimentation, car une surcharge augmente le risque d'incendie et de choc électrique.
12. Ne jamais insérer d'objet dans les ouvertures du produit. En insérant un objet dans une ouverture, on risque de toucher des points dangereux de voltage ou de causer un court-circuit pouvant résulter en un incendie ou un choc électrique. Ne jamais répandre de liquide sur le produit.
13. Afin de réduire les risques de choc électrique, il faut éviter de démonter l'appareil. Ouvrir l'appareil expose l'utilisateur à de dangereux voltages et à d'autres risques. Si l'appareil est ouvert et mal refermé par la suite, des chocs électriques peuvent en

- résulter lors de la prochaine utilisation.
14. Débrancher le produit et se référer au fabricant dans les situations suivantes :
 - A. Lorsque le cordon d'alimentation est effiloché ou endommagé.
 - B. Lorsque du liquide a été répandu sur le produit.
 - C. Lorsque le produit a été exposé à la pluie
 - D. Lorsque le produit ne fonctionne pas même si l'utilisateur suit parfaitement les directives du manuel. N'ajuster que les réglages expliqués dans les directives. Un mauvais ajustement peut nécessiter l'assistance d'un technicien afin de remettre l'appareil en fonction et régler tous les détails.
 - E. Lorsque le produit est tombé ou si le combiné et la base sont endommagés.
 - F. Lorsque le produit montre une baisse considérable de fonctionnement.
 15. Ne jamais procéder au filage du produit pendant un orage électrique.
 16. Ne jamais installer de prises de produit dans un endroit humide à moins que les prises ne soient conçues à cet effet.
 17. Ne jamais toucher de fils ou de terminaux téléphoniques non isolés à moins que la ligne n'ait été déconnectée du réseau.
 18. Faire preuve de prudence lors de l'installation ou la modification des lignes téléphoniques.
 19. N'utiliser que le cordon et les piles indiqués dans le manuel. Ne pas jeter les piles dans le feu, elles peuvent exploser. S'informer des directives locales pour les jeter, ou à l'eau.

DIRECTIVES DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES POUR LES UTILISATEURS CANADIENS

Les articles suivants font partie des exigences relatives à la déclaration de conformité SC-03. L'équipement de connexion standard est CA11A. Ce produit est conforme aux spécifications techniques d'Industrie Canada.

AVIS : L'étiquette du ministère des Communications du Canada authentifie l'équipement accrédité. Cette accréditation implique que l'équipement est conforme aux normes d'exploitation et de sécurité pour les réseaux de communications. Le ministère ne garantit pas que l'équipement fonctionnera selon

Importantes consignes de sécurité

les attentes de l'utilisateur. Avant d'installer l'équipement, l'utilisateur doit s'assurer qu'il est possible de se connecter aux installations de la compagnie de communications locale. L'équipement doit également être installé selon une méthode de connexion acceptable. Dans certains cas, le filage interne de la compagnie jumelé à une ligne simple peut être rallongé à l'aide d'un assemblage de connexion accrédité (cordon d'extension téléphonique).

Le client doit être au courant que le fait de suivre les directives ci-dessus ne prévient pas nécessairement la dégradation du service ou de l'appareil dans certaines situations. Les réparations nécessaires à l'équipement accrédité doivent être effectuées par un service de réparation et d'entretien du Canada désigné par le fournisseur. Toute réparation ou altération effectuée sur l'appareil par l'utilisateur, ou toute défectuosité de l'appareil peuvent inciter la compagnie de télécommunications à demander le débranchement immédiat de l'appareil. L'utilisateur doit s'assurer, pour sa propre protection, que les prises électriques de sol du service public d'électricité, les lignes téléphoniques et le système interne de conduite d'eau, si présent, sont interconnectés. Cette

précaution est nécessaire surtout en milieu rural.

MISE EN GARDE : L'utilisateur ne doit pas tenter de procéder à de telles connexions par lui-même, il doit faire appel à un inspecteur en électricité ou un électricien. Le nombre équivalent de sonneries est un indice du nombre maximum de terminaux pouvant être connectés au réseau téléphonique. La charge sur l'interface du réseau peut être de n'importe quelle combinaison d'appareils en respectant un maximum de cinq (5) comme nombre équivalent de sonneries.

CONSERVER CES DIRECTIVES

Introduction

Merci d'avoir choisi le nouveau téléphone **PHOTO PHONE** d'AMERIPHONE, Inc. Ce téléphone a été conçu pour répondre aux normes de qualité les plus élevées afin que vous puissiez l'utiliser sans problème pendant des années.

Garantie

Lisez attentivement les instructions suivantes avant d'utiliser votre téléphone. Conservez ce manuel pour référence ultérieure.

Reçu de Caisse

Conservez votre reçu de caisse comme preuve d'achat pour tout service couvert par la garantie.

Contactez Ameriphone

Si vous avez des questions au sujet de votre téléphone **PHOTO PHONE**, téléphonez à notre Service à la clientèle au (714) 897-0808.

Liste Des Pièces

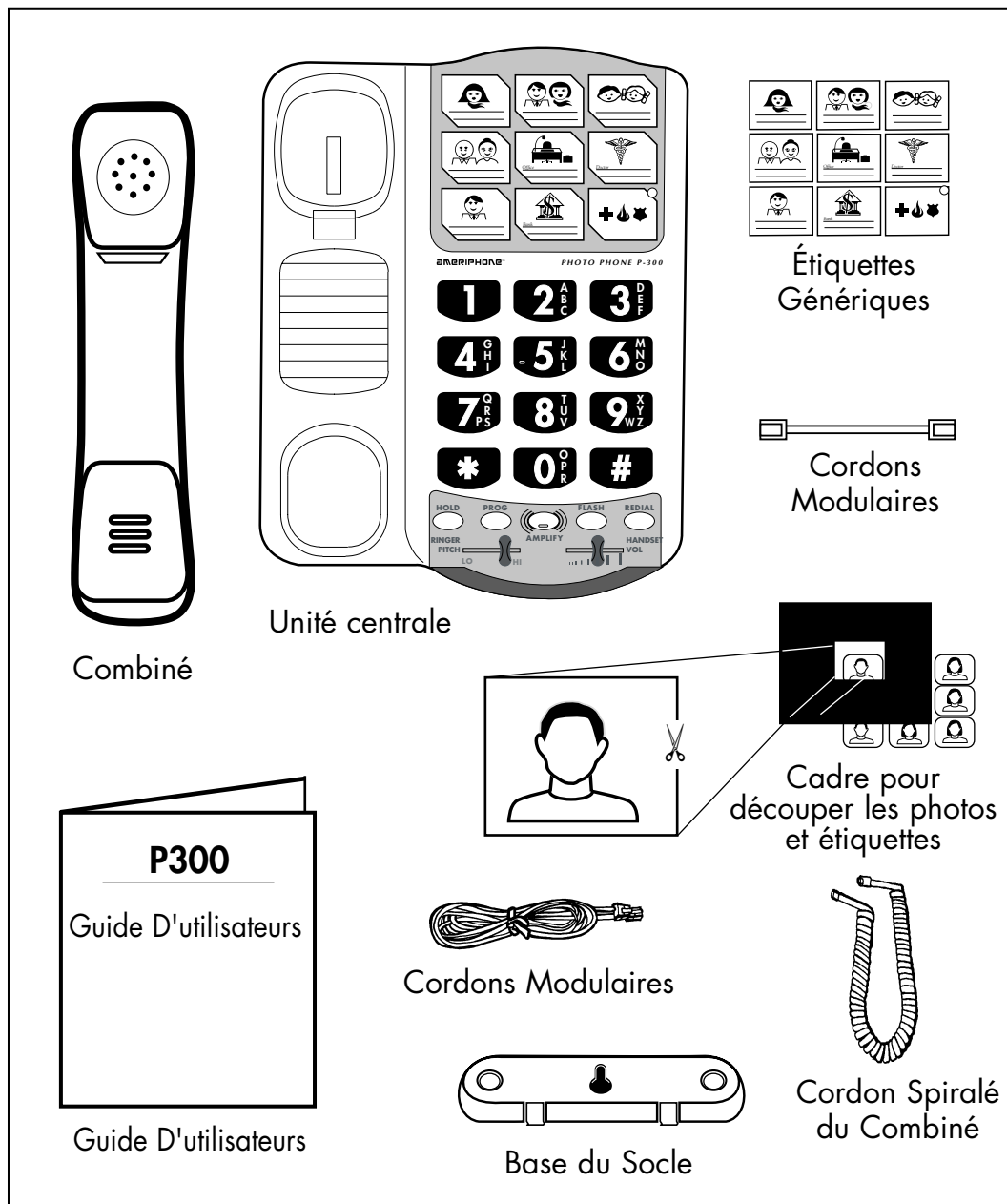


Figure 1 - Liste des pièces

Commandes Et Caractéristiques

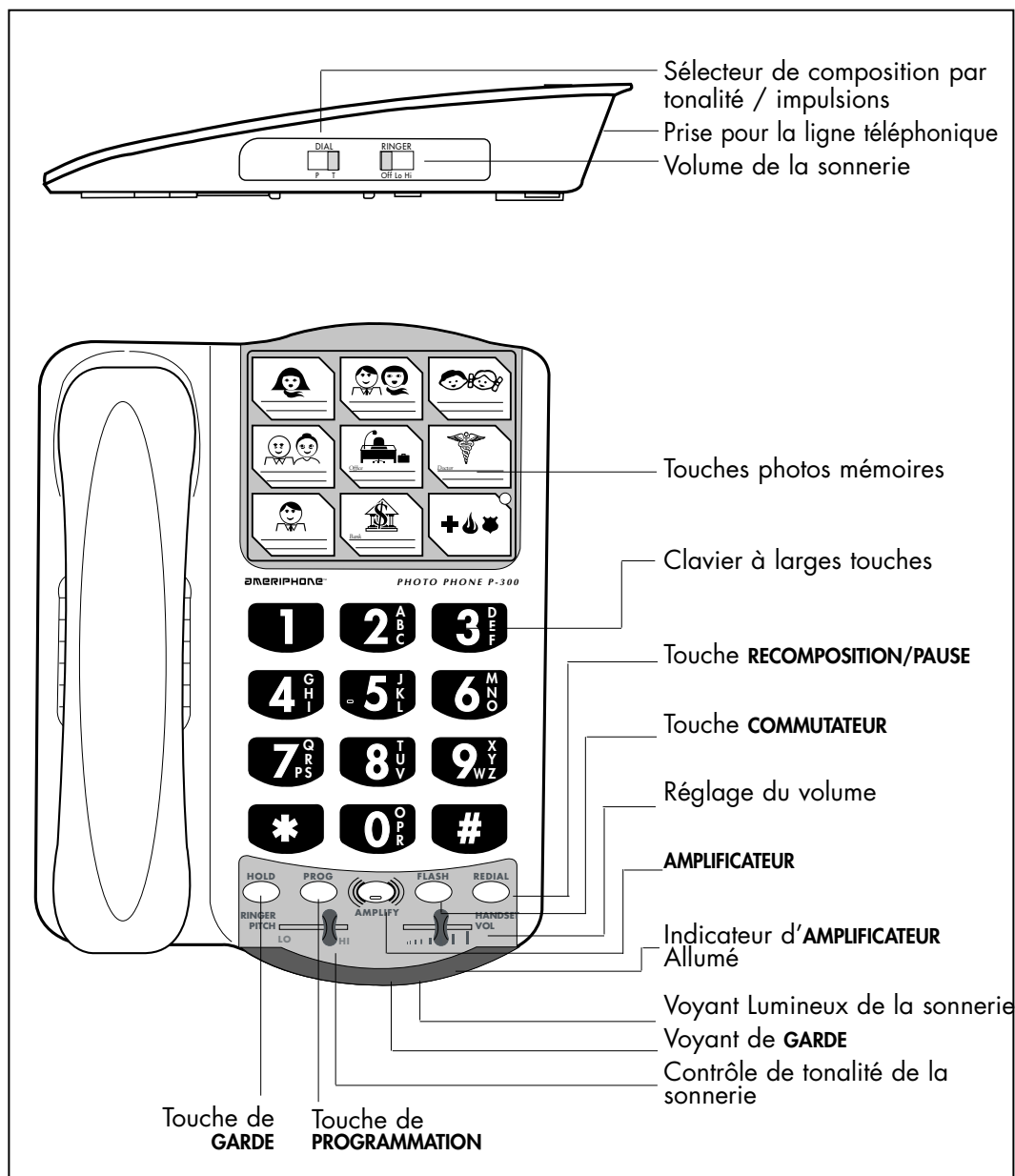


Fig. 2- Commandes et caractéristiques du **Photo Phone**

Suivez les étapes ci-dessous pour brancher et installer votre **Photo Phone**:

A. Installation sur Bureau

1. Mettez le sélecteur de mode de composition sur **T** (tonalité) si vous avez le service à clavier et sur **P** si vous avez le mode de composition à impulsions (cadran rotatif).
2. Branchez le cordon de raccordement dans la prise du socle. (fig. 3)
3. Branchez le cordon du combiné dans l'appareil. (fig. 3)
4. Décrochez et vérifiez si vous avez la tonalité.
5. Vous êtes maintenant prêt à utiliser votre téléphone **PHOTO PHONE**.

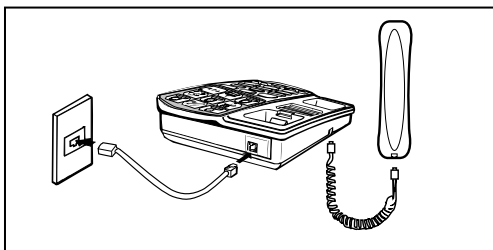


Fig. 3 - Raccordement et installation

B. Installation au Mur

1. Enlevez le crochet du combiné en le faisant glisser vers le haut. Tournez-le d'un demi-tour et remettez-le en place afin qu'il soutienne bien le combiné (fig. 4).

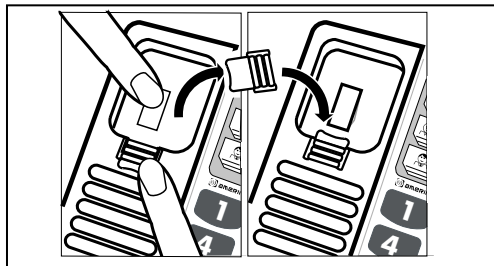


Fig. 4 - Inversion du crochet

2. Insérez les crochets du socle dans les fentes au dos de la base du téléphone. Poussez-les fermement vers le bas jusqu'à ce qu'ils s'enclenchent (fig. 5).

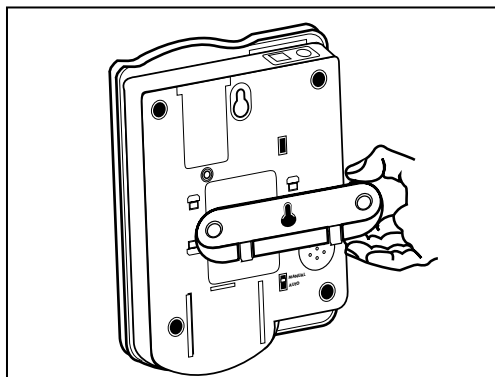


Fig. 5 - Installation de la base du socle

3. Utilisez le cordon modulaire court et installez le téléphone au mur (fig. 6).

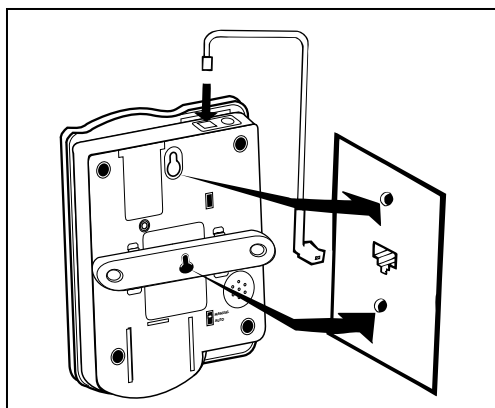


Fig. 6 - Installation au mur

4. Mettez le sélecteur de mode de composition sur T (tonalité) si vous avez le service à clavier et sur P si vous avez le mode de composition à impulsions (cadran rotatif).
5. Branchez le cordon du combiné dans l'appareil. (fig. 3)
6. Vous êtes maintenant prêt à utiliser votre téléphone **PHOTO PHONE**.

Le téléphone **PHOTO PHONE** a été conçu pour vous faciliter les communications. Il comprend de nombreuses caractéristiques pratiques et faciles à utiliser.

A. Mise en place du répertoire photo

Vous pouvez programmer jusqu'à 9 mémoires "photo" avec les numéros de téléphone que vous composez le plus souvent. Lorsque ces numéros changent, il est facile de changer de photos et de reprogrammer avec de nouveaux numéros. Si vous préférez, vous pouvez écrire des noms et/ou des numéros de téléphone dans les 9 espaces mémoire.

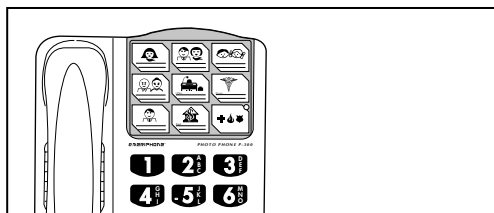


Fig. 7- Répertoire photo

1. Sélectionnez les photos des personnes dont vous voulez programmer le numéro de téléphone. Aidez-vous du modèle pour découper vos photos au format des touches du répertoire photo.
2. Insérez la photo ou écrivez le nom de vos correspondants.
3. Placez la protection en plastique transparent sur les photos et insérez les languettes dans les fentes.

B. Programmation du répertoire photo:

1. Décrochez le combiné et appuyez sur la touche **PROG**.
2. Composez le numéro de téléphone (jusqu'à 15 chiffres comme si vous souhaitiez appeler un correspondant).
3. Appuyez de nouveau sur **PROG** puis sur la touche-photo du correspondant dont vous venez de composer le numéro. Raccrochez immédiatement.
4. Le numéro de téléphone est ainsi automatiquement mis en mémoire de la touche-photo. La touche dans le coin en bas à droite du répertoirephoto peut être programmée avec des numéros d'urgence (pompiers, police, etc.) Dès que le combiné est soulevé, cette touche s'allume et vous permet de la voir, même dans l'obscurité.

Note: Appuyez sur la touche **REDIAL** pour faire une pause dans un numéro que vous programmez.

C. Composition des numéros mémorisés

Décrochez le combiné et appuyez sur la touche photo choisie pour composer le numéro qui y est enregistré

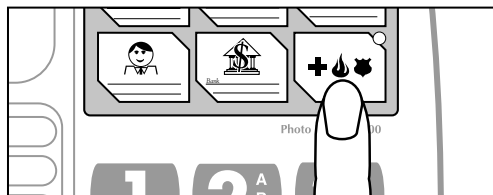


Fig. 8 - Touche photo mémoire

D. Amplificateur

L'amplificateur augmente le volume de la voix de votre interlocuteur de 0 à plus de 20 décibels. L'échelle graduée indique le niveau du volume. Activez l'amplificateur en appuyant sur la touche **AMPLIFY** comme l'indique la section suivante.

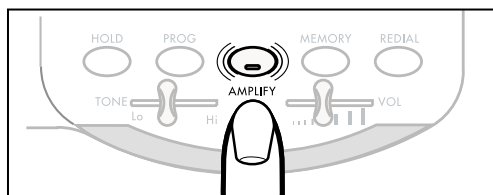


Fig. 9 - Touche Amplificateur

E. Touche d'amplification

Appuyez sur **AMPLIFY** pour activer l'amplificateur. Lorsque la touche **AMPLIFY** est activée, cela vous ramène au réglage précédent de l'amplificateur, et un voyant rouge s'allume sous le clignotant de la sonnerie. Lorsque vous raccrochez, la désactivati

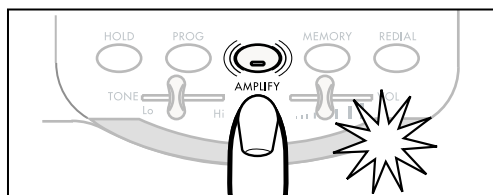


Fig. 10 - Amplificateur allumé

F. Volume de la Sonnerie

Vous pouvez régler le volume de la son-nerie de votretéléphone **PHOTO PHONE** pour l'adapter à votre niveau. Lorsque réglé sur **HI** (fort) le volume de la sonnerie atteint environ 75 décibels.

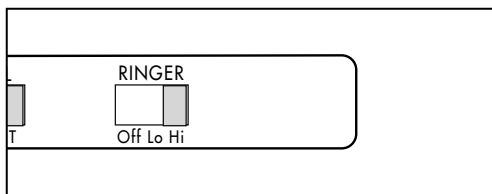


Fig. 11- Volume de la sonnerie

H. Appel en Garde

Pour mettre un appel en attente, appuyez simplement sur **HOLD** et raccrochez. Le voyant rouge s'allumera. Vous pouvez reprendre la ligne depuis un autre poste, le **PHOTO PHONE** se désactivera alors. En mettant l'appel en garde, le microphone du combiné s'éteint automatiquement.

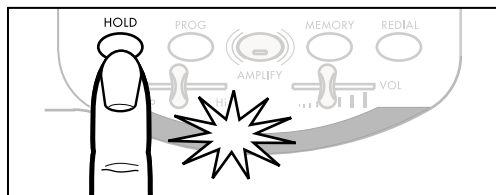


Fig. 13 - Appel en Garde

I. Recomposition du Dernier Numéro

Le téléphone **Photo Phone** enregistre le dernier numéro composé (jusqu'à 31 chiffres. Décrochez et appuyez simplement sur **REDIAL** pour recomposer ce numéro.

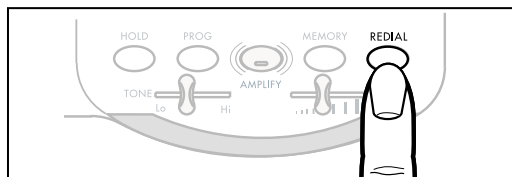


Fig. 14 - Touche Recomposition

J. Commutateur (Voyant FLASH)

La touche commutateur (**FLASH**) est utilisée pour avoir accès à certains services ou fonctions offerts par votre compagnie de téléphone locale, tels: la mise en attente des appels, la conférence à trois, etc. Appuyez sur **FLASH** pour activer cette fonction.

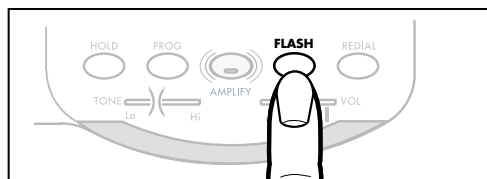


Fig. 15 - Commutateur

Si votre téléphone **Photo Phone** venait à mal fonctionner, consultez le guide de dépannage suivant. Au cas où le problème persisterait, contactez Ameriphone ou votre détaillant autorisé pour obtenir de l'aide.

PROBLÈMES	CAUSES ET SOLUTIONS
Pas de tonalité.	Vérifiez tous les cordons de raccordement.
Vous appuyez sur une touche de mémorisation, mais rien ne se passe.	Aucun numéro n'a été programmé dans cette touche de mémorisation. Voir la section "Programmation du Répertoire Photo", p. 64.
Impossibilité de composer le numéro ou difficulté à le composer.	Voir la section "Installation" pour régler le mode de composition.
Pas de sonnerie.	Vérifiez si le bouton de la sonnerie n'est pas réglé sur "Off", p. 65.

La partie 68 de FCC règne l'information

Cet équipement est conforme à la partie 68 des règles de FCC. Sur le fond de cet équipement est une étiquette qui contient, entre l'autre information, le numéro d'matricule de FCC et le nombre d'équivalence de sonnerie (REN) pour cet équipement. Si demandées, ces informations doivent être fournies à la compagnie de téléphone.

Une prise et un cric reliaient cet équipement aux lieux au câblant et le réseau téléphonique doit être conforme de la partie 68 de FCC les règles applicables et des conditions adoptées par l'ACTA. Une corde conforme de téléphone et une prise modulaire, RJ11 USOC, est équipée de ce produit. Il est conçu pour être relié à un cric modulaire compatible qui est également conforme. Voir les instructions d'installation pour des détails.

Le REN est employé pour déterminer le nombre de dispositifs qui peuvent être reliés à une ligne téléphonique. RENs excessif sur une ligne téléphonique peut avoir comme conséquence les dispositifs ne sonnant pas en réponse à un appel d'arrivée. Dans les la plupart mais non tous les secteurs, la somme de RENs ne devrait pas excéder cinq (5,0). Pour être un certain nombre de nombre de dispositifs qui peuvent être reliés à une ligne, comme déterminé par le total RENs, contactez la compagnie locale de téléphone. Pour des produits approuvés après juillet 23, 2001, le REN pour ce produit fait partie de la marque de produit qui a le format US:AAAEQ##TXXXX. Les chiffres représentés par le ## sont les REN sans virgule décimale (par exemple, 03 est des REN de 0,3). Pour des produits plus tôt, le REN est séparément montré sur l'étiquette.

Si cet équipement de téléphone cause le mal au réseau téléphonique, la compagnie de

téléphone vous informera à l'avance que la cessation provisoire du service peut être exigée. Mais si l'absence de communication préalable pratique, la compagnie de téléphone informera le client aussitôt que possible. En outre, vous serez conseillés de votre droit de classer une plainte avec la FCC si vous la croyez est nécessaire.

La compagnie de téléphone peut faire des changements de ses équipements, équipement, opérations ou procédures qui pourraient affecter l'opération de l'équipement. Si ceci se produit la compagnie de téléphone fournira la communication préalable afin que vous puissiez pour faire des modifications nécessaires pour maintenir non interrompu service.

Si l'ennui est éprouvé avec cet équipement de téléphone, pour la réparation ou l'information de garantie, entrez en contact avec svp le marcheur/Ameriphone,

1-800-874-3005. Si l'équipement cause le mal au réseau téléphonique, la compagnie de téléphone peut demander que vous débranchez l'équipement jusqu'à ce que le problème soit résolu.

Cet équipement de téléphone n'est pas prévu pour être réparé et il ne contient aucune pièce réparable. L'ouverture de l'équipement ou de n'importe quelle tentative d'exécuter des réparations videra la garantie. Pour le service ou les réparations, appel 1-800-874-3005.

Le raccordement au service de ligne de partie est sujet à des tarifs d'état. Contactez la commission de équipement collectif public d'état, la commission de service public ou la commission de société pour information.

Si votre maison a particulièrement câblé l'équipement d'alarme relié à la ligne téléphonique, assurez

L'installation de cet équipement de téléphone ne neutralise pas votre équipement d'alarme. Si vous avez des questions au sujet de ce qui neutralisera l'équipement d'alarme, consultez votre compagnie de téléphone ou un installateur qualifié.

Cet équipement de téléphone est prothèse auditive compatible.

Téléphones Client-Possédés De Carte De Coin/Credit:

Pour se conformer aux tarifs d'état, la compagnie de téléphone doit être donnée l'avis avant le raccordement. Dans quelques états, la commission de équipement collectif public d'état, la commission de service public ou la commission de société doivent donner l'approbation préalable du raccordement.

La partie 15 de FCC régit l'information

Ce dispositif est conforme à la partie 15 des règles de FCC. L'opération est sujette aux deux conditions suivantes: (1) ce dispositif peut ne pas causer l'interférence nocive, et (2) ce dispositif doit accepter n'importe quelle interférence reçue, y compris l'interférence qui peut causer l'opération peu désirée.

Votre système de l'avis **P-300** a été examiné et avéré pour être conforme aux limites d'un dispositif numérique de la classe B, conformément à la partie 15 de règles de FCC. Ces limites sont conçues pour assurer la protection raisonnable contre l'interférence nocive dans l'installation résidentielle.

Cet équipement se produit, des utilisations, et peut rayonner l'énergie de fréquence par radio et, si non installé et utilisé selon les instructions, peut causer l'interférence nocive aux communications par radio. Cependant, il n'y a aucune

garantie que l'interférence ne se produira pas dans une installation particulière; si cet équipement cause l'interférence nocive à la radio ou la réception des émissions télévisées, qui peut être déterminée en allumant l'équipement au loin et, vous êtes encouragés à essayer de corriger l'interférence par un des mesures suivantes:

1. Là où il peut être fait sans risque, réorientez la télévision ou l'antenne de réception de radio.
2. Jusqu'au degré possible, remplacez la télévision, la radio ou tout autre récepteur en ce qui concerne l'équipement de téléphone. (ceci augmente la séparation entre l'équipement de téléphone et le récepteur.)
3. Reliez l'équipement de téléphone dans une sortie sur une différence de circuit de cela auquel la télévision, la radio, ou tout autre récepteur est reliée.

4. Consultez le revendeur ou un technicien expérimenté de radio/TV pour l'aide.

ATTENTION: Les changements ou les modifications pas expressément approuvées par le fabricant responsable de la conformité ont pu vider l'autorité d'user?s pour actionner l'équipement.

Caractéristiques Techniques Du Canada D'Industrie

Ce produit répond aux caractéristiques techniques du Canada d'industrie applicable.

Avant d'installer cet équipement, les utilisateurs devraient s'assurer qu'il est permis d'être relié aux équipements de la compagnie locale de télécommunications. L'équipement doit également être installé en utilisant une méthode acceptable de raccordement. Dans certains cas, les company?s à l'intérieur du câblage lié à un service individuel de ligne simple

peuvent être prolongés à l'aide d'un connecteur certifié (corde de prolongation de téléphone). Le client devrait se rendre compte que la conformité dans les conditions ci-dessus puisse ne pas empêcher la dégradation du service dans quelques situations.

À l'équipement certifié devraient être dépannés par un service canadien autorisé d'entretien indiqué par le fournisseur. Tous les réparations ou changements faits par l'utilisateur à cet équipement, ou l'équipement fonctionne mal, peuvent donner à la compagnie de télécommunications la cause pour inviter l'utilisateur à débrancher l'équipement.

Les utilisateurs devraient s'assurer pour leur propre protection que les prises de terre au sol électriques de l'entreprise d'électricité, des lignes téléphoniques et du système métallique interne de conduite d'eau, si présent, sont reliées ensemble. Cette précaution peut être particulièrement importante

dans des secteurs ruraux.

ATTENTION: Les utilisateurs ne devraient pas essayer d'établir de tels rapports eux-mêmes, mais devraient contacter l'autorité électrique appropriée d'inspection, ou l'électricien, comme approprié.

Le nombre d'équivalence de sonnerie est une indication du nombre maximum des bornes permises d'être relié à une interface de téléphone. L'arrêt sur une interface peut se composer de n'importe quelle combinaison de sujet de dispositifs seulement à la condition que la somme des nombres d'équivalence de sonnerie de tous les dispositifs n'excède pas cinq.

[la limite "IC:" avant que le nombre de certification/registration signifie seulement que les caractéristiques techniques du Canada d'industrie ont été rencontrées.]

GARANTIE

Cette garantie s'applique seulement aux appareils Ameriphone achetés et utilisés aux États-Unis ou au Canada.

Ameriphone garantit le téléphone **PHOTO PHONE** contre tous défauts dans les matières premières et la fabrication pendant l'année suivant la date d'achat.

Si votre appareil AMERIPHONE est défectueux et que vous le retournez dans les 30 jours suivant la date d'achat, votre détaillant le remplacera sans frais.

Si vous le retournez après 30 jours mais au cours de l'année suivant la date d'achat, il sera réparé ou remplacé sans frais. Des pièces neuves ou des pièces remises à neuf peuvent être utilisées pour la réparation. Si nous choisissons de remplacer votre téléphone **PHOTO PHONE**, il se peut que ce soit par un téléphone neuf ou remis à neuf du même modèle ou d'un modèle semblable. La réparation ou le

remplacement sera garanti pour une période de 90 jours ou pour la période non écoulée de la garantie originale, si celle-ci dépasse 90 jours.

Les garanties implicites, y compris celles touchant aux appareils conçus pour un usage particulier et la valeur marchande (une garantie non écrite selon laquelle l'appareil convient à un usage normal), se limitent à une période d'un an suivant la date d'achat. Nous ne rembourserons aucun frais entraîné par les pertes de temps, les inconvénients, l'impossibilité d'utiliser votre téléphone **PHOTO PHONE**, ni pour les dommages à la propriété causés par votre téléphone **PHOTO PHONE** ou par son mauvais fonctionnement ou pour tous autres dommages indirects.

Étant donné que dans certains États, il n'y a pas de restriction sur la période couverte par la garantie implicite ni d'exclusion concernant les dommages

GARANTIE

indirects, par conséquent, ces restrictions ou exclusions peuvent ne pas s'appliquer.

Pour toutes réparations ou service couverts par la garantie, joindre une preuve de la date d'achat. Dans les 30 premiers jours suivant la date d'achat, retournez votre téléphone **PHOTO PHONE** au détaillant chez qui vous l'avez acheté, qui vous le remplacera immédiatement. Après 30 jours, téléphonez à Ameriphone au numéro suivant: 800-874-3005 voix/ 800-772-2889 (TTY/TDD) pour connaître l'adresse du centre de réparation le plus près de chez vous. Vous devez payer à l'avance les frais de transport. Nous vous suggérons de conserver l'emballage original au cas où vous auriez à le retourner. Lorsque vous retournez un appareil, inscrivez votre nom, votre adresse et votre numéro de téléphone. Ajoutez la preuve de la date d'achat et une description détaillée de la défectuosité. Nous (ou le centre de réparation) vous

retournerons (ra) l'appareil réparé sans frais aux États-Unis et au Canada. RESIDENTS DU CANADA, téléphonez Ameriphone au 800-874-3005 ou 800-772-2889 TTY pour des instructions.

Cette garantie ne couvre pas les dommages attribuables aux accidents, les dommages causés en transit, ceux provenant de modifications ou d'une réparation par un détaillant non autorisé, d'un défaut de suivre les instructions, d'un usage impropre, d'un usage hors des États-Unis ou du Canada, d'un incendie, d'une inondation ou d'une catastrophe quelconque. Nous ne garantissons pas que ce produit est compatible avec toute pièce de téléphone, avec des lignes communes, avec n'importe quel téléphone à touches ou avec des systèmes téléphoniques plus perfectionnés. Si votre téléphone **PHOTO PHONE** n'est pas couvert par cette garantie, téléphonez-nous au numéro suivant 800-874-3005 VOIX 800-772-2889 TTY/TDD pour

GARANTIE

obtenir des conseils concernant la réparation de votre appareil. Toute réparation sera couverte par une garantie de 90 jours.

Dimensions

Dimensions

Taille: 9 1/2" x 7" x 1 1/4"
(24.1cm X 17.75cm X 3.15cm)

Poids: 2.52 livres (1 kg)

Electricité

Electricité par ligne téléphonique

Amplification	
Réglage du volume	64
Appel en garde	60, 65
Base du socle.....	59, 62
Composition des numéros mémorisés	64
En cas de difficultés	67
Garantie	74
Installation	
Sur bureau	61
Au mur	61, 62
Liste des pièces	59
Mémoire: programmation	64
Modes de composition	
Impulsions	61, 62
Tonalité.....	61, 62
Recomposition	66
Volume de la sonnerie.....	65
Voyant FLASH	60, 66